

ภาคผนวก ค-27

กฎระเบียบด้านความปลอดภัย

Guideline Number : (09)01-GL No.21	Originator	SF	Approval number	GL-1707
Safety Rules (กฎความปลอดภัย)	Original issued	2017.11.28	Page	1
	Revised date	2022.10.7	Revision record	3

Safety rules (กฎความปลอดภัย)

หัวข้อ	หน้า
สารบัญ	1
1. วัตถุประสงค์	2
2. ขอบเขตการใช้งาน	2
3. เอกสารที่เกี่ยวข้อง / เอกสารอ้างอิง	2
4. คำจำกัดความ	2
5. ระเบียบปฏิบัติ	2
6. แผนภูมิการปฏิบัติงาน	8
7. แบบฟอร์มที่ใช้ในมาตรฐาน	9
8. อนุกรรมการกับเอกสาร	9
9. ประวัติการแก้ไข	9

Guideline No. : (09)01-GL No.21	Approval No.	GL-1707	Page	2	Revised Date	2022.10.7
					Revision No.	3

Safety rules (กฎความปลอดภัย)

- วัตถุประสงค์**
เอกสารฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อ
 - กำหนดเป็นกฎความปลอดภัยเพื่อใช้ในการเกิดอุบัติเหตุขึ้นด้วยแรง
 - เพื่อเป็นกฎความปลอดภัยในการควบคุมการทำงานในทุกกิจกรรมของพนักงานบริษัทBMT, ผู้รับเหมา, ผู้รับเหมาช่วง ที่ปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ เช่น งานซ่อม งานสร้าง งานติดตั้ง งานต่อเติม งานปรับปรุงหรือแก้ไขเปลี่ยนแปลง
- ขอบเขตการใช้งาน**
 - ครอบคลุมการทำงานในทุกพื้นที่ภายในบริษัท
 - ครอบคลุมพนักงานทุกคน และพนักงานชั่วคราว
- เอกสารแนบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง / เอกสารอ้างอิง**

BSFA : Bridgestone Safety Fundamental Activity
BSJP Tire Production : Common Fire Prevention Rules
- คำจำกัดความ**
 - บริษัทฯ : หมายถึง บริษัท บริดจสโตน เนติคัล (ประเทศไทย) จำกัด
 - หัวข้อที่ต้องปฏิบัติและห้ามปฏิบัติ ประกอบด้วย 4 ส่วนได้แก่ "กฎความปลอดภัยที่ผู้ร่วมกันในบริดจสโตน" + "กฎความปลอดภัยที่ผู้ร่วมกันในบริดจสโตน (ผู้รับเหมา)" + "กฎความปลอดภัยที่ผู้ร่วมกันในโรงงาน steel cord" + "กฎความปลอดภัยที่ใช้ใน BMT"
 - ในกฎความปลอดภัย โดยพื้นฐานจะใช้ข้อความที่เรียบง่าย ไม่กำกวม และไม่มีความขัดแย้ง
- ระเบียบปฏิบัติ**
 - พนักงานทุกคน มีหน้าที่ที่จะต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยทุกข้อ อย่างเคร่งครัด
 - ทุกคนจะต้องอ่านกฎความปลอดภัย หลังการออกคำสั่งประจำวัน โดยจะต้องอ่านในโครงการข้อ 1 สืบค้น โดยวิธีการ ให้กำหนดเองในแต่ละแผนก
 - ผู้จัดการทุกคน มีหน้าที่ที่จะต้องตรวจสอบการปฏิบัติงานของพนักงานในสังกัด ให้ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยทุกข้อ อย่างเคร่งครัด กรณีที่พบการไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย ขอให้ดำเนินการสอบสวนถึงเหตุผลการไม่ปฏิบัติตามและดำเนินการแนะนำให้ถูกต้อง และทำการบันทึกเหตุการณ์ลงในแบบฟอร์ม (09)01-GL No.21-Form No.1 ส่งอนุมัติตามสายงานจนถึงกรรมการผู้จัดการ

Guideline No. : (09)01-GL No.21	Approval No.	GL-1707	Page	3	Revised Date	2022.10.7
					Revision No.	3

- ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย มีหน้าที่ในการดำเนินการออกแบบทดสอบประจำปี เพื่อทดสอบกับพนักงานทุกคน
- ผู้จัดการแผนกทุกคน มีหน้าที่ที่จะต้องทดสอบกฎความปลอดภัยกับพนักงานในสังกัด จนกว่าจะได้ คะแนนเต็ม 100% และส่งคะแนนดังกล่าวกลับมายังแผนกความปลอดภัย
- แผนกทดสอบความปลอดภัยประจำปี จะดำเนินการในช่วงเดือน พฤษภาคม ถึง มิถุนายน ของทุกปี
- เนื้อหาความปลอดภัย
 - หัวข้อที่ต้องปฏิบัติตาม

Guideline No. : (09)01-GL No.21	Approval No.	GL-1707	Page	4	Revised Date	2022.10.7
					Revision No.	3

หัวข้อ	สิ่งที่ต้องปฏิบัติ
พื้นที่อันตราย	เมื่อจะเข้าไปในเขตที่กำหนดไว้ว่าเป็นพื้นที่อันตราย ต้องทำให้อุปกรณ์หยุดทำงาน และติดป้ายที่แนวควบคุม
อุปกรณ์หยุดฉุกเฉิน	เมื่ออุปกรณ์ป้องกัน , Guard , อุปกรณ์หยุดฉุกเฉิน , อุปกรณ์ความปลอดภัย ถูกกดออกหรือใช้งานไม่ได้ จะต้องได้ขออนุมัติจากผู้บังคับบัญชาระดับผู้จัดการแผนกขึ้นไปและจะต้องให้ ไฟร์แมน เข้าไปสังเกตการทำงานด้วย จึงจะสามารถทำงานได้
การแก้ไขความผิดปกติ	ในการแก้ไขความผิดปกติที่ผู้ปฏิบัติงานยังไม่ได้รับการรับรอง จะต้องแจ้งให้ไฟร์แมนทราบและรอรับคำสั่ง
งานที่ใช้อุปกรณ์ในการยกสิ่งของ	ต้องออกจากบริเวณด้านล่างของวัสดุที่ถูกยกไว้ รวมถึงบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องด้วย
งานที่ทำงานร่วมกันตั้งแต่ 2 คนขึ้นไป	ในงานที่ทำงานร่วมกันตั้งแต่ 2 คนขึ้นไป ต้องกำหนดให้มีผู้ควบคุมการปฏิบัติงาน ทำหน้าที่ให้และรับสัญญาณจากแต่ละคน
เรนเซอร์	นอกจากเรนเซอร์ที่ได้รับอนุญาต จะต้องให้ผู้ที่ได้รับมอบหมายเท่านั้น เป็นผู้ดำเนินการในการปรับแก้ และทำความสะอาด
แผนควบคุม	การเปิดประตูควบคุมจะต้องให้เฉพาะผู้ที่ได้รับการรับรอง
งานบนที่สูง	ต้องสวมหมวกนิรภัย และ เข็มขัดนิรภัย ในการทำงานบนที่สูงเกิน 2 เมตร
งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ	ต้องยื่นขอ และได้รับการอนุมัติ ในอนุญาตการทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ และจะต้องปฏิบัติตามมาตรฐานที่กำหนดไว้
พื้นที่อุบรูกรี	ต้องอุบรูกรีในพื้นที่ที่กำหนดไว้เท่านั้น และหลังการอุบรูกรี จะต้องดับกลิ่นบูกรีในถังและทิ้งในถังขยะที่จัดเตรียมไว้
ความจุไฟฟ้า	ต้องตรวจสอบความสามารถในการรองรับกระแสไฟฟ้าของอุปกรณ์ที่รองรับการเชื่อมต่อ และจะต้องไม่มีการเชื่อมต่อที่มากกว่าความสามารถของอุปกรณ์นั้น
ปลั๊กไฟฟ้า	ต้องใส่ที่อุดรูปลั๊กหรือปิดฝาครอบปลั๊กไฟ เมื่อไม่มีการใช้งาน และเมื่อใช้งานจะต้องใส่ปลั๊กไฟ (แผ่น)
ไฟฟ้าสถิต	ต้องกำจัดไฟฟ้าสถิตก่อนการทำงานที่เกี่ยวข้องกับวัตถุที่ติดไฟได้ โดยใช้ อุปกรณ์กำจัดไฟฟ้าสถิต เช่น เชือกกำจัดไฟฟ้าสถิต เป็นต้น และต้องมีการเชื่อมต่อดินไว้กับงานที่บรรจุวัตถุที่ติดไฟได้
ก๊าซไวไฟ	ต้องจัดการให้มีการระบายก๊าซที่สามารถติดไฟได้ออกก่อนการ

(01)01-GL No.1-Form No.3-2 Rev.3

BMT RAYONG PLANT DOCUMENTS

Guideline No. : (09)01-GL No.21	Approval No.	GL-1707	Page	5	Revised Date	2022.10.7
					Revision No.	3

		ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับวัตถุอันตรายและวัตถุที่สามารถติดไฟแล้วก่อให้เกิดการที่สามารถติดไฟได้
	การรั่วไหลและแพร่กระจาย	ต้องรายงานต่อผู้จัดการแผนก และเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย เมื่อพบเห็นการรั่วไหลของ วัตถุอันตรายและวัตถุที่สามารถติดไฟได้
	อุปกรณ์ดับเพลิง	ต้องจัดการให้มีพื้นที่ว่างบริเวณที่ติดตั้ง ถังดับเพลิง ผู้ใช้น้ำดับเพลิง ประตูทางออก ประตูหนีไฟฉุกเฉิน และด้านข้างของประตูหนีไฟ
	การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล	ต้องสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ตามที่กำหนดไว้ (แว่นตานิรภัย ,Ear Plug, รองเท้า safety, เป็นต้น)
กฎความปลอดภัยในการทำงาน Steel Cord	การทำงานในที่อันตราย	ในกรณีที่จะต้องเข้าไปปฏิบัติงานในที่อันตราย จะต้องใช้เครื่องมือทำการยืนยันว่า ออกซิเจน มีความเข้มข้นเกินกว่า 19.5% หรือไม่ พร้อมทั้งต้องมีแผนการทำงานตลอดเวลาคงตัว
	การหยุดเครื่องจักรเมื่อเกิดความผิดปกติ	ในกรณีที่พบความผิดปกติให้ทำการหยุดเครื่องจักร รายงานหัวหน้างาน และรอคำสั่ง : TOME (Stop), YONDE (Call), MATSU (Wait) : TYM
	การทำงานในสถานีจ่ายไฟฟ้าแรงสูง	ต้องได้รับการอนุญาตจากหัวหน้างาน หรือ Hi Voltage Electrical Specialist จึงจะเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่สถานีจ่ายไฟฟ้าแรงสูง
	การใช้ยานพาหนะ	ต้องดับเครื่องและใช้เบรคมือเมื่อลงจากรถทุกครั้ง
กฎ BMT	การตั้งปม	ในการตั้งปม ไม่ให้มือตั้งเท่านั้น

(01)01-GL No.1-Form No.3-2 Rev.3

BMT RAYONG PLANT DOCUMENTS

Guideline No. : (09)01-GL No.21	Approval No.	GL-1707	Page	6	Revised Date	2022.10.7
					Revision No.	3

- หัวข้อที่ห้ามปฏิบัติตาม

	หัวข้อ	สิ่งที่ห้ามปฏิบัติ
กฎความปลอดภัยในการทำงาน บริเวณสถานี	พื้นที่อันตราย	ห้ามเข้าไปในเขตที่กำหนดไว้ว่าเป็นพื้นที่อันตราย โดยไม่ได้ทำให้อุปกรณ์หยุดฉุกเฉินทำงาน
	อุปกรณ์หยุดฉุกเฉิน อุปกรณ์ความปลอดภัย	ห้ามเดินเครื่องจักรในสภาพที่ อุปกรณ์ป้องกัน , Guard , อุปกรณ์หยุดฉุกเฉิน และ อุปกรณ์ความปลอดภัย ถูกถอดออกหรือใช้งานไม่ได้
	การแก้ไขความผิดปกติ	ห้ามปฏิบัติงานโดยที่ผู้ปฏิบัติงานไม่ได้รับการรับรองเมื่อมีการแก้ไขความผิดปกติ
	งานที่ใช้อุปกรณ์ในการยกสิ่งของ	ห้ามมิให้ส่วนใดส่วนหนึ่งของร่างกาย เข้าไปอยู่ในบริเวณด้านล่างของวัตถุที่ถูกยกไว้รวมถึงบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องด้วย
	งานที่ทำร่วมกันตั้งแต่ 2 คนขึ้นไป	ห้ามดำเนินการโดยไม่มีการยืนยันสัญญาณจากอีกฝ่ายในกรณีที่มีการทำงานร่วมกันตั้งแต่ 2 คนขึ้นไป
	เซนเซอร์	ห้ามสัมผัสกับเซนเซอร์ที่นอกเหนือไปจากเซนเซอร์ที่ได้รับอนุญาต
กฎความปลอดภัยในการทำงาน บริเวณสถานี (อุปกรณ์)	แผนควบคุม	ห้ามเปิดประตูแผนควบคุมออกหลังจากผู้ได้รับการรับรอง
	งานบนที่สูง	ห้ามปฏิบัติงานโดยไม่ใช้หมวกนิรภัยและเข็มขัดนิรภัยเมื่อมีการทำงานบนที่สูงเกิน 2 เมตร
	งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ	ห้ามปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟโดยที่ไม่มีการขออนุญาตล่วงหน้า
	พื้นที่อุบะ	ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่ที่กำหนดไว้
	ความจุไฟฟ้า	ห้ามเชื่อมต่อการใช้ไฟฟ้าที่เกินความสามารถของอุปกรณ์ที่รองรับการเชื่อมต่อ
	ปลั๊กไฟฟ้า	ห้ามปล่อยไปปลั๊กไฟที่ไม่ได้ใช้งานทิ้งไว้โดยที่ไม่ได้ใส่ที่อุดรูปลั๊กไฟหรือปิดฝาครอบ
	ไฟฟ้าสถิต	ห้ามดำเนินการกับวัตถุติดไฟได้โดยที่ไม่ได้กำจัดไฟฟ้าสถิต
	ก๊าซไวไฟ	ห้ามปฏิบัติงานโดยที่ไม่มีการระบายก๊าซไวไฟ
	การรั่วไหลและแพร่กระจาย	ห้ามปล่อยไว้ วัตถุอันตรายและวัตถุติดไฟได้ ภาชนะรั่วไหลทิ้งไว้โดยไม่มีการจัดการ
	อุปกรณ์ดับเพลิง	ห้ามวางวัตถุไว้ในบริเวณที่ติดตั้ง ถังดับเพลิง ผู้ใช้น้ำดับเพลิง ประตูทางออก ประตูหนีไฟฉุกเฉิน และด้านข้างของประตูหนีไฟ

(01)01-GL No.1-Form No.3-2 Rev.3

BMT RAYONG PLANT DOCUMENTS

Guideline No. : (09)01-GL No.21	Approval No.	GL-1707	Page	7	Revised Date	2022.10.7
					Revision No.	3

กฎความปลอดภัยในการทำงาน Steel Cord	การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล	ห้ามปฏิบัติงานโดยที่ไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลตามที่กำหนดไว้
	การทำงานในที่อันตราย	ห้ามเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่อันตรายโดยไม่ทำการวัดค่าความเข้มข้นของออกซิเจน
	การหยุดเครื่องจักรเมื่อเกิดความผิดปกติ	ในกรณีที่เกิดความผิดปกติขึ้น ห้ามทำการเดินเครื่องจักร
	การทำงานในสถานีจ่ายไฟฟ้าแรงสูง	ห้ามเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่สถานีจ่ายไฟฟ้าแรงสูง ถ้าไม่ได้รับการอนุญาตจากหัวหน้างานหรือ Hi Voltage Electrical Specialist
กฎ BMT	การใช้ยานพาหนะ	ห้ามลงจากยานพาหนะโดยไม่ดับเครื่องยนต์และใช้เบรคมือ
	การตั้งปม	ห้ามใช้คีมในการตั้งปม

(01)01-GL No.1-Form No.3-2 Rev.3

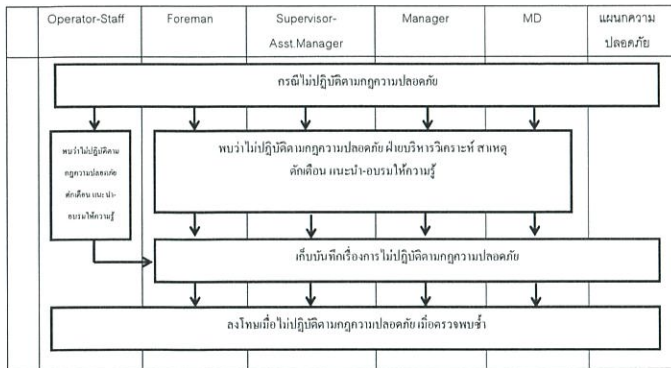
BMT RAYONG PLANT DOCUMENTS

Guideline No. : (09)01-GL No.21	Approval No.	GL-1707	Page	8	Revised Date	2022.10.7
					Revision No.	3

6. แผนภูมิการปฏิบัติงาน

	Operator-Staff	Foreman	Supervisor-Asst.Manager	Manager	MD	แผนกความปลอดภัย
ความรู้	พิจารณาและกำหนดกฎระเบียบของสถานประกอบการแต่ละแห่ง (อนุมัติโดย MD)					
	อบรมเรื่องกฎความปลอดภัยทั้ง 4 ส่วน				อนุมัติ Guideline กฎหมายปลอดภัย	จัดทำเป็น Guideline กฎหมายปลอดภัย
	จดจำกฎความปลอดภัยทั้ง 4 ส่วน					
	ตรวจสอบความเข้าใจโดยการทดสอบกับหัวหน้าทุกคน (ปีละ 1 ครั้ง)					
	สร้างจิตสำนึกในการปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยทั้ง 4 ส่วนประจำวัน และอ่านให้เข้าใจ					
จิตสำนึก	ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยทั้ง 4 ส่วน					
	ตรวจสอบการปฏิบัติงานของพนักงานว่าปฏิบัติตามกฎหรือไม่					
การตรวจ (ผู้สับ)						

Guideline No. : (09)01-GL No.21	Approval No.	GL-1707	Page	9	Revised Date	2022.10.7
					Revision No.	3



7. แบบฟอร์มที่ใช้ในมาตรฐาน

7.1 แบบฟอร์ม Manager Patrol Report (Safety rules) (09)-01-GL No.21 – Form No.1

8. ตารางจัดเก็บเอกสาร

ลำดับ	หมายเลขเอกสาร	ชื่อเอกสาร	ระยะเวลาการจัดเก็บ (ปี)
1	(09)01-GL No.19 form no.01	แบบฟอร์ม Manager Patrol Report (Safety rules)	5

9. ประวัติการแก้ไข (Safety Rules (กฎความปลอดภัย) : ประวัติการแก้ไขเอกสาร)

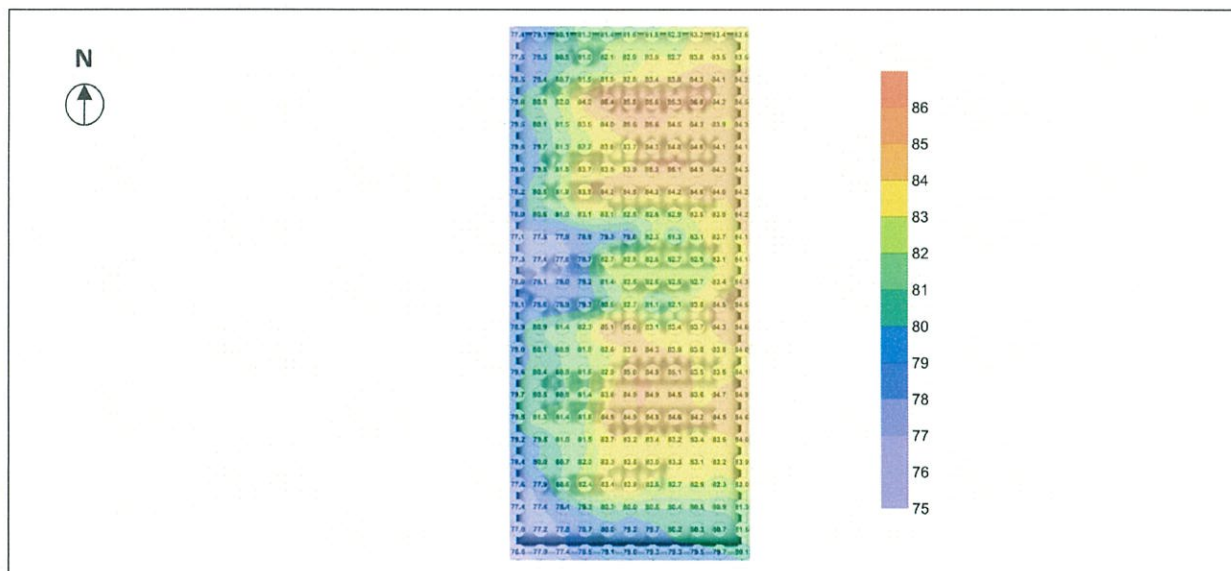
วันเดือนปี	หน้า-ข้อหน้า	แก้ไข	เหตุผลในการทบทวนใหม่,แก้ไข,กำจัด
2022.10.7	2-9	-	- เพิ่ม กฎความปลอดภัยที่เข้าร่วมกันในบริษัทจลโค (อุบติภัย)

ภาคผนวก ค-28

Noise Contour



right solutions.
right partner.



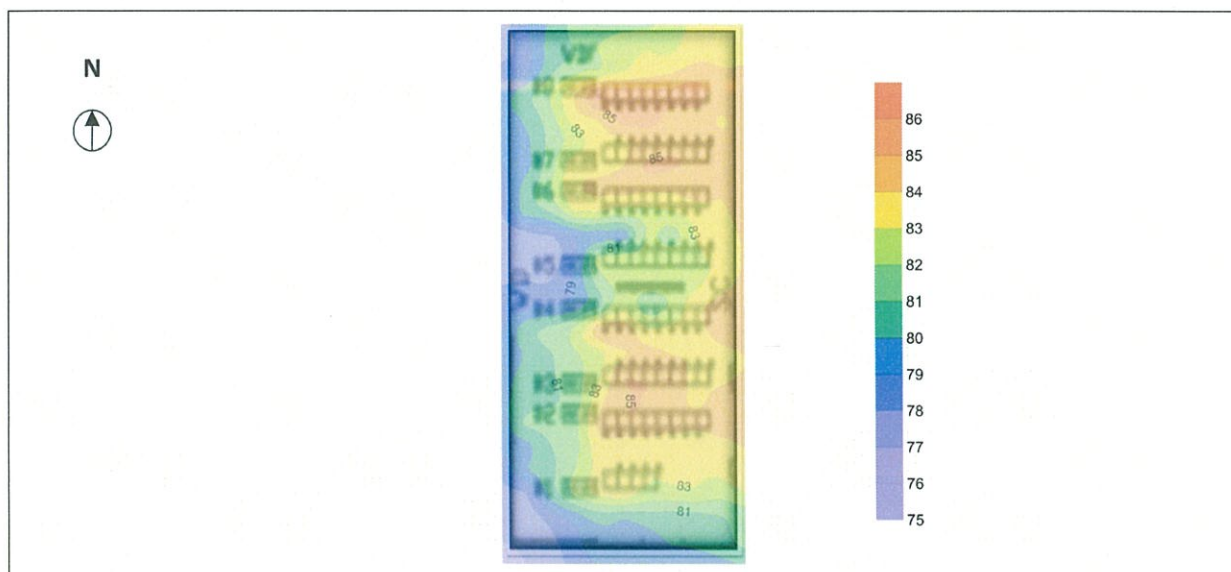
รูปที่ 1 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียง บริเวณ WD R-Plant

alsglobal.com

Page 5

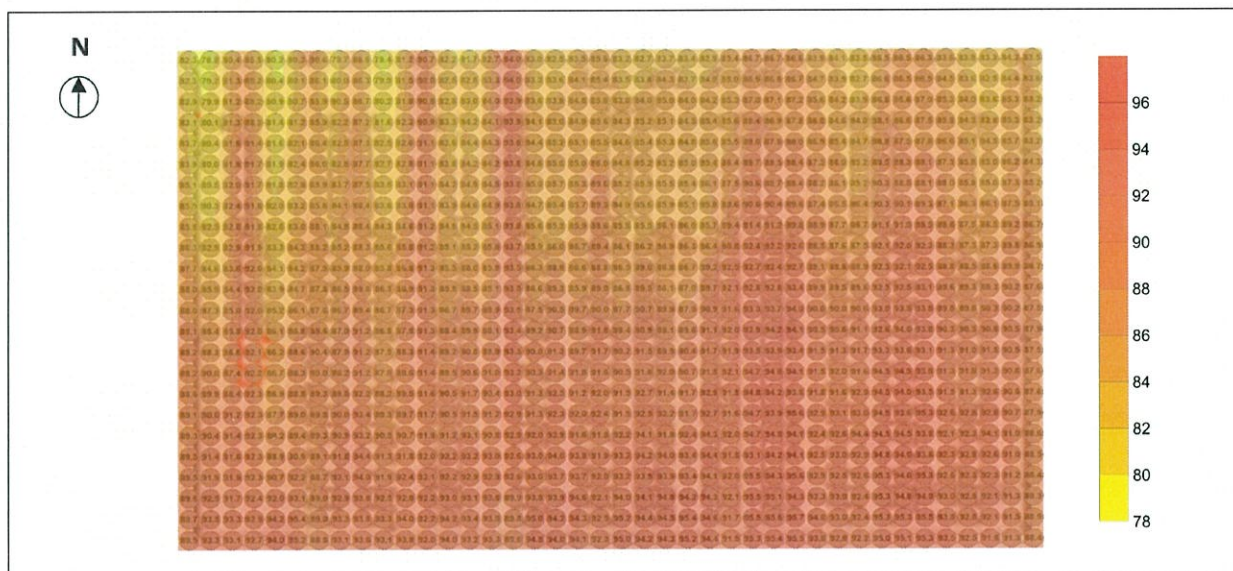


right solutions.
right partner.





right solutions.
right partner.



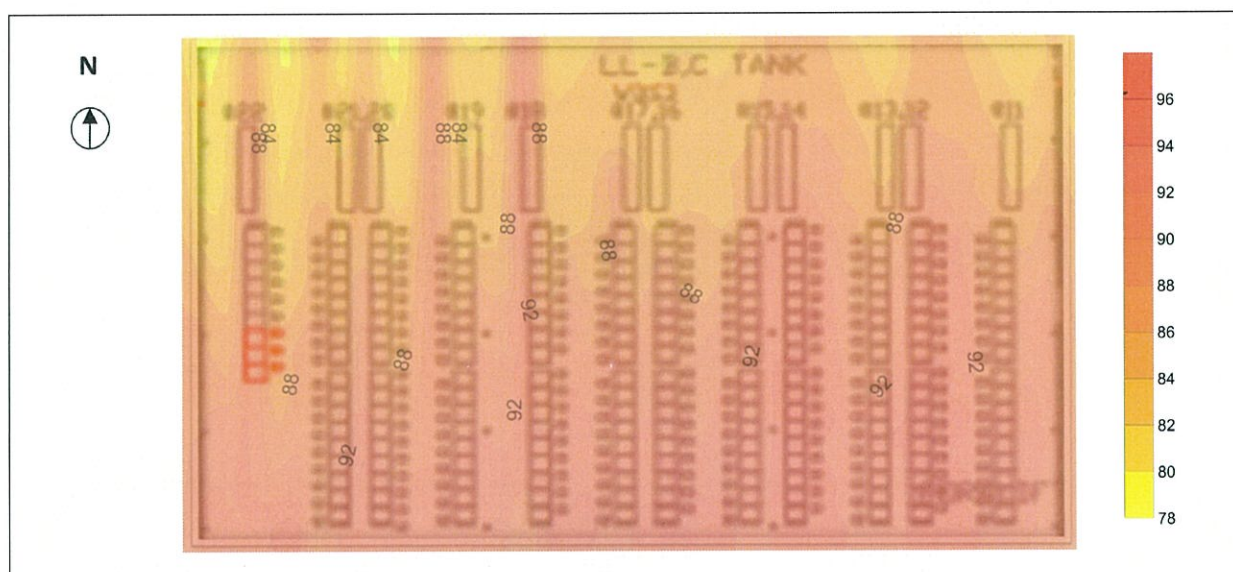
รูปที่ 3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียง บริเวณ WD S-Plant

alsglobal.com

Page 7



right solutions.
right partner.



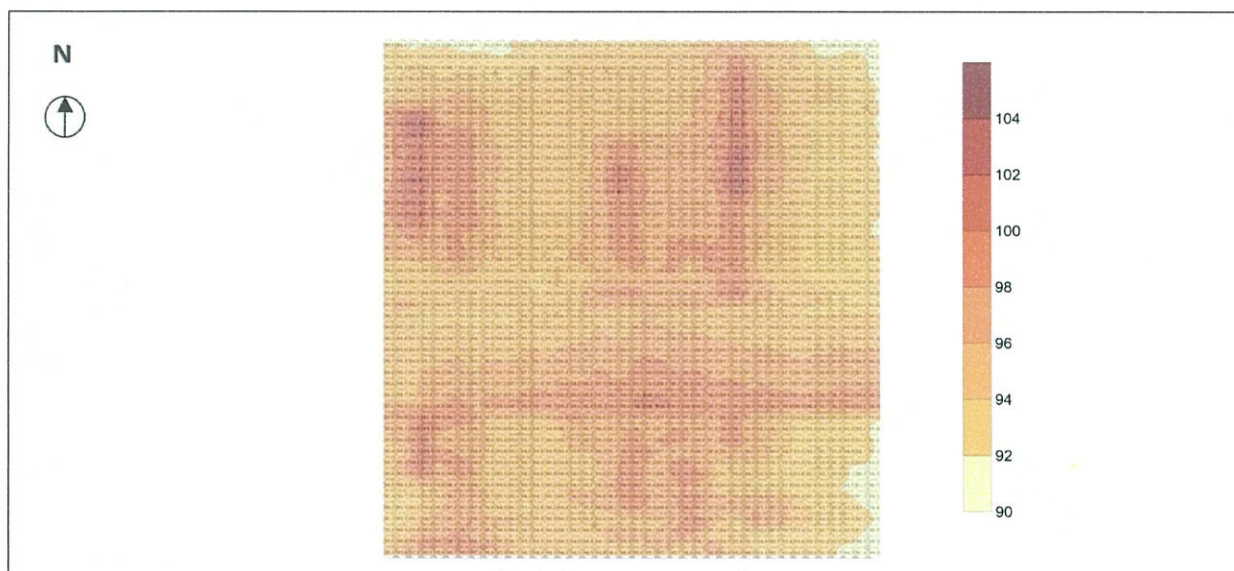
รูปที่ 4 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ WD S-Plant

alsglobal.com

Page 8



right solutions.
right partner.



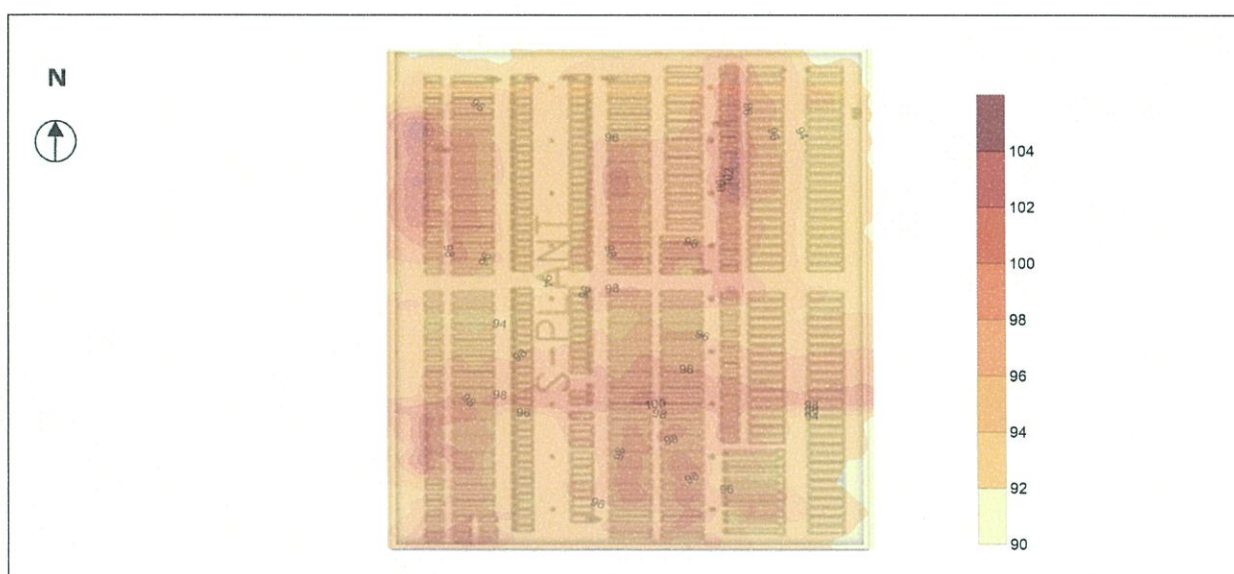
รูปที่ 5 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียง บริเวณ SC Process S-Plant

alsglobal.com

Page 9



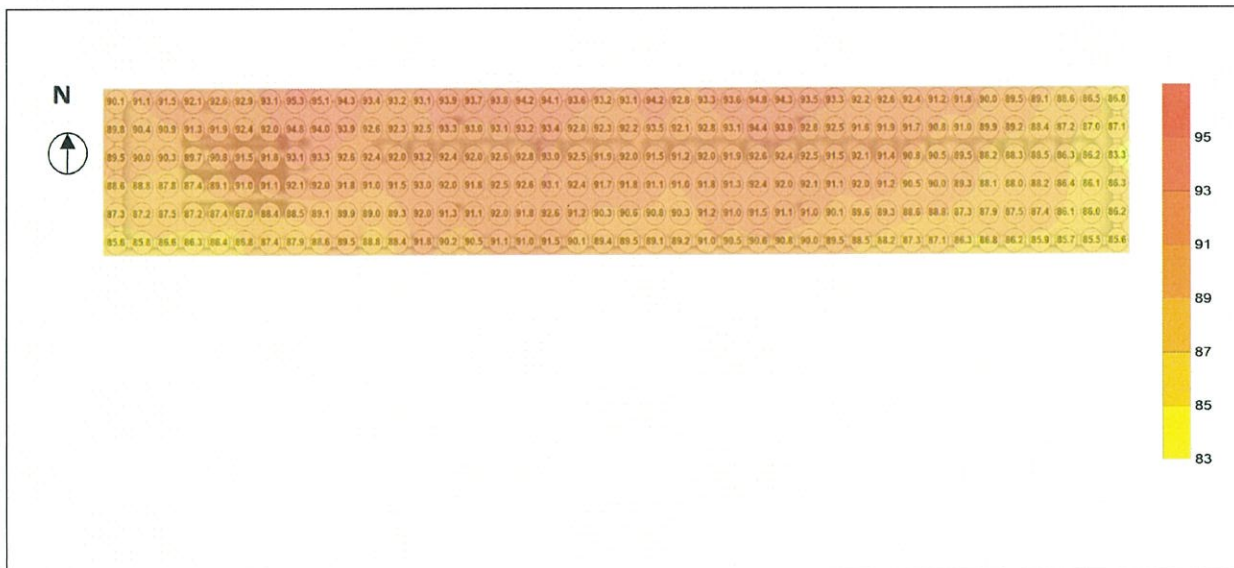
right solutions.
right partner.



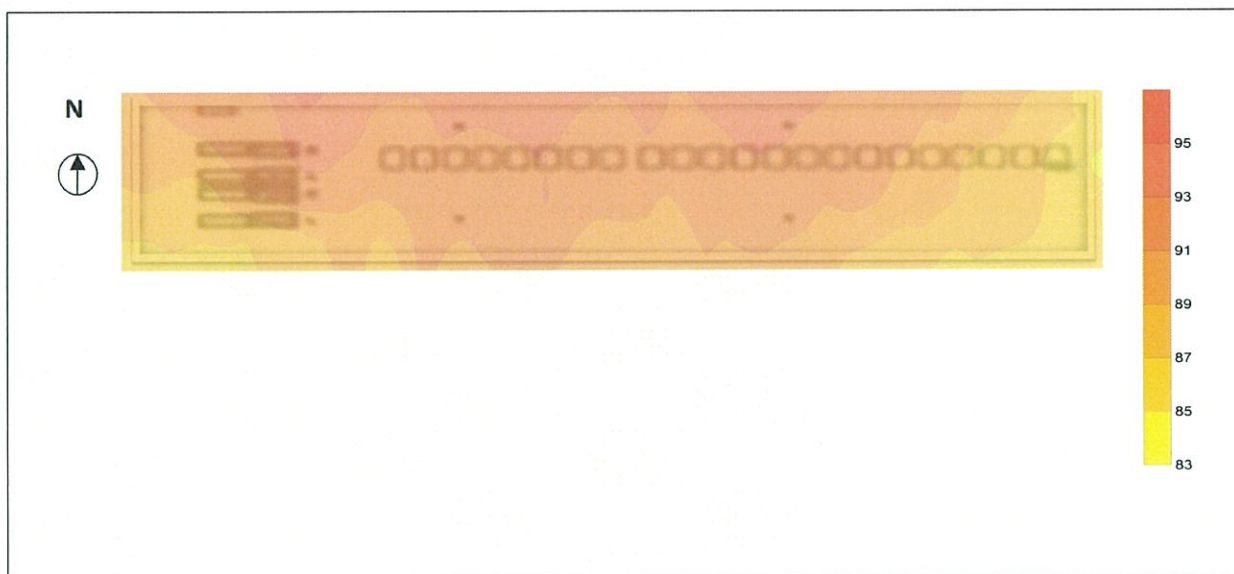
รูปที่ 6 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ SC Process S-Plant

alsglobal.com

Page 10



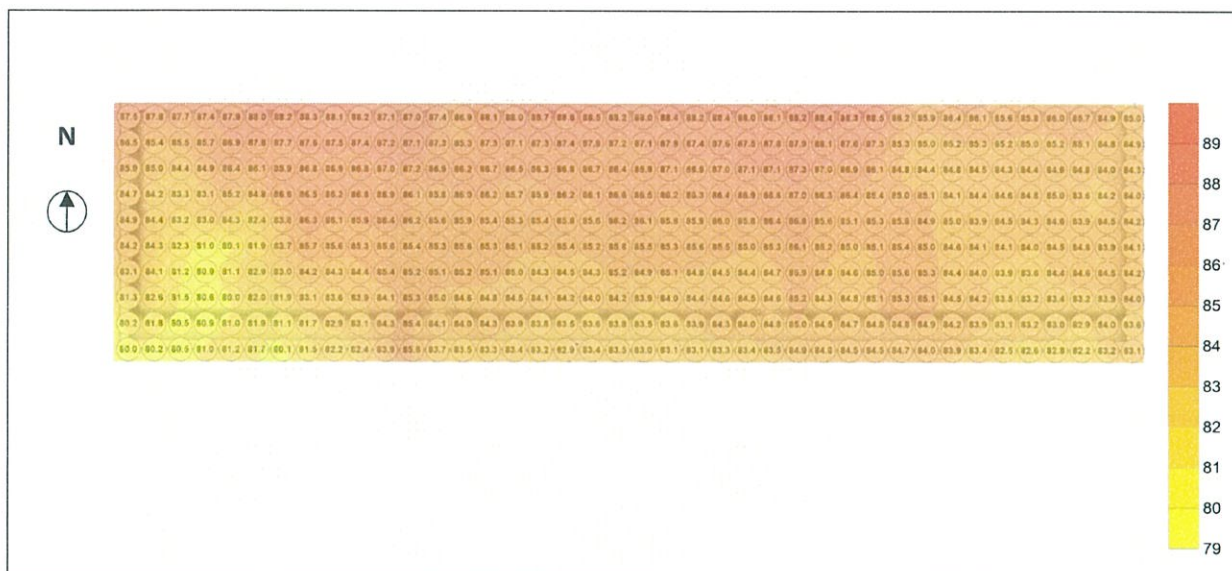
รูปที่ 7 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียง บริเวณ SR S- Plant



รูปที่ 8 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ SR S- Plant



right solutions.
right partner.



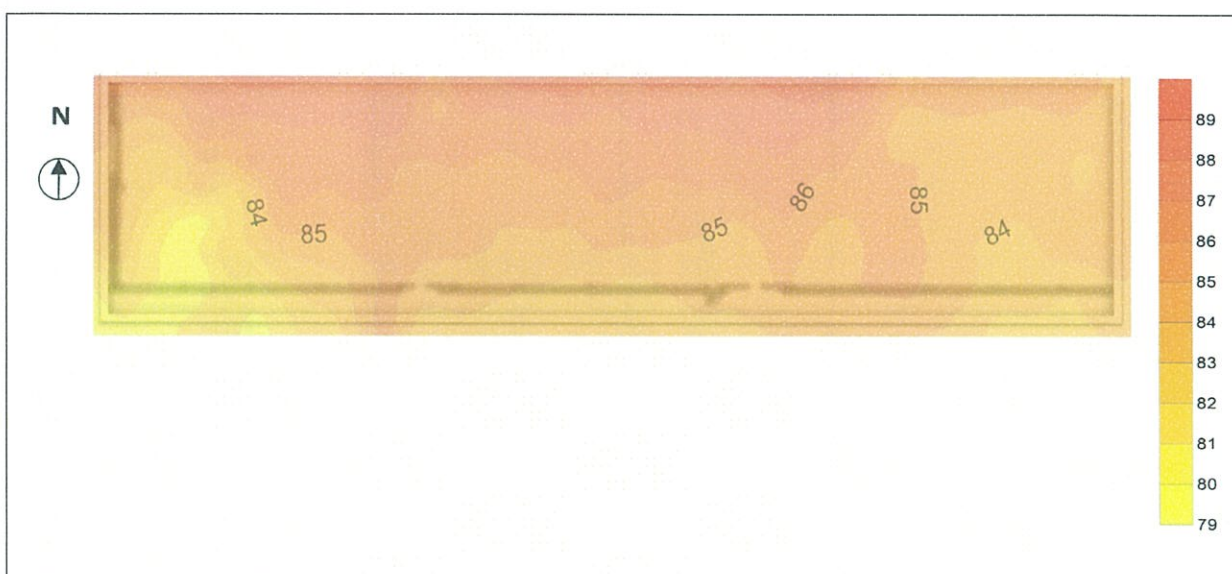
รูปที่ 9 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียง บริเวณ Packing S- Plant

alsglobal.com

Page 13



right solutions.
right partner.



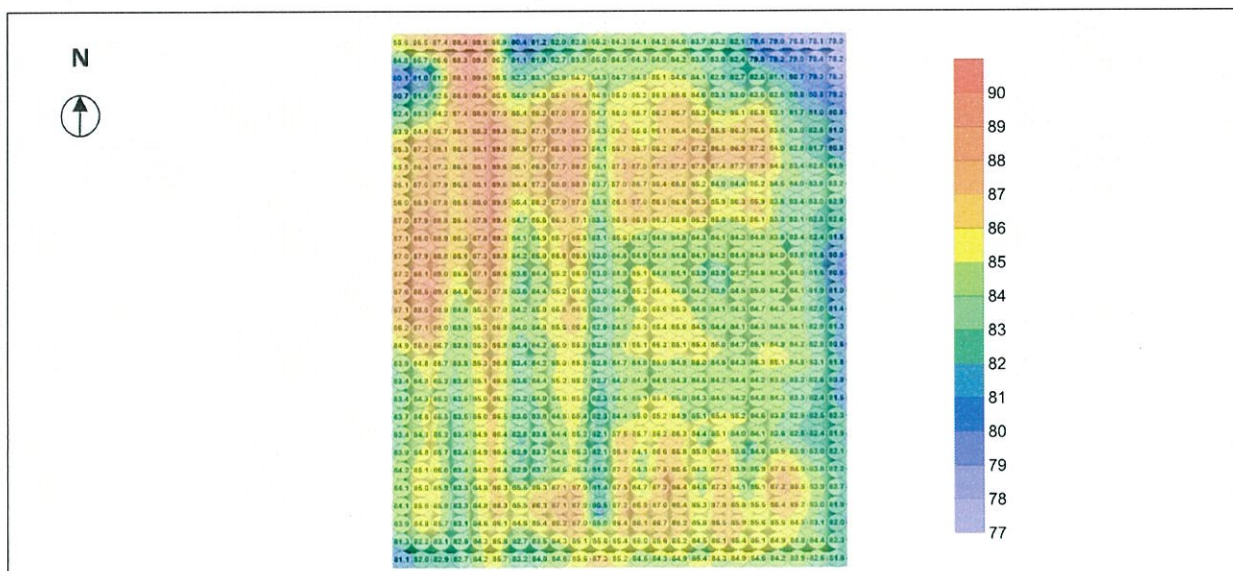
รูปที่ 10 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ Packing S- Plant

alsglobal.com

Page 14



right solutions.
right partner.



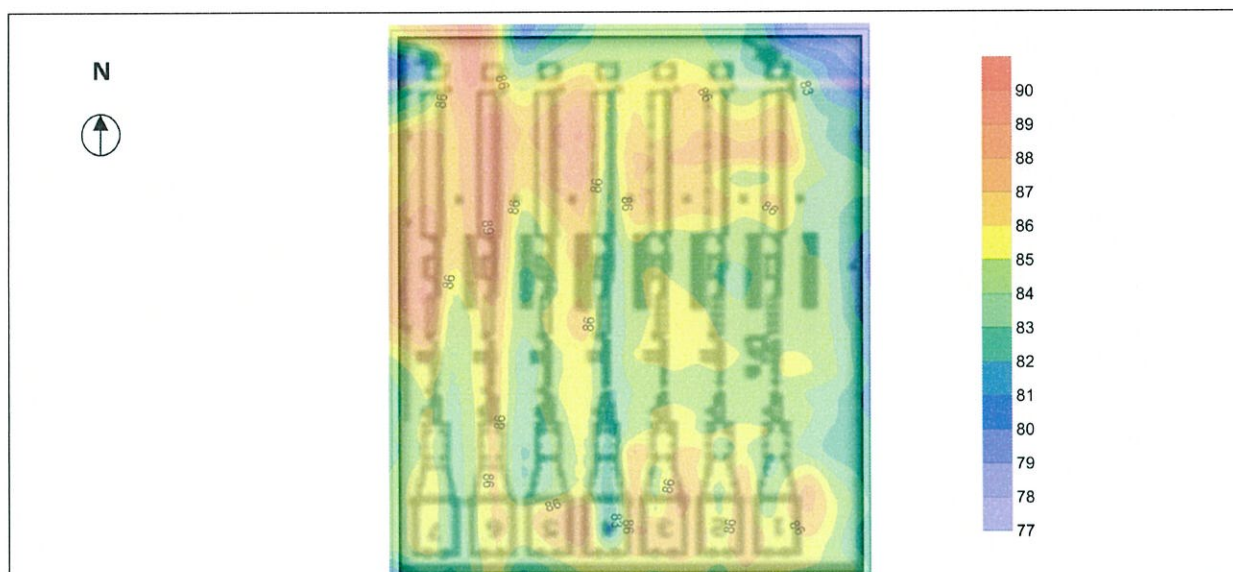
รูปที่ 11 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียง บริเวณ DDA

alsglobal.com

Page 15



right solutions.
right partner.



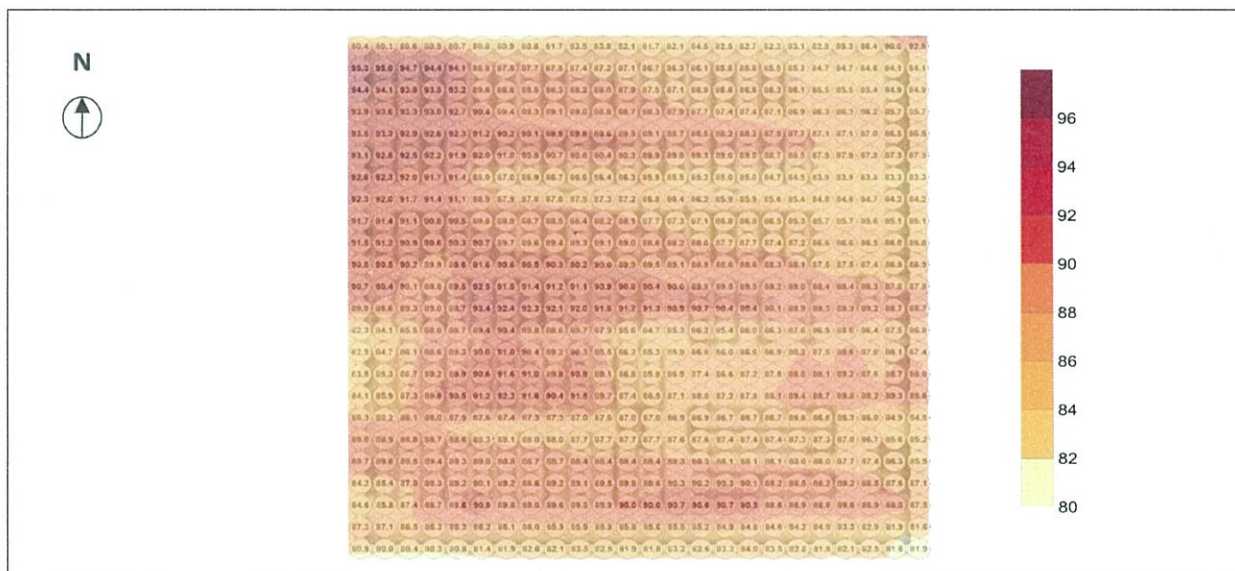
รูปที่ 12 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ DDA

alsglobal.com

Page 16



right solutions.
right partner.



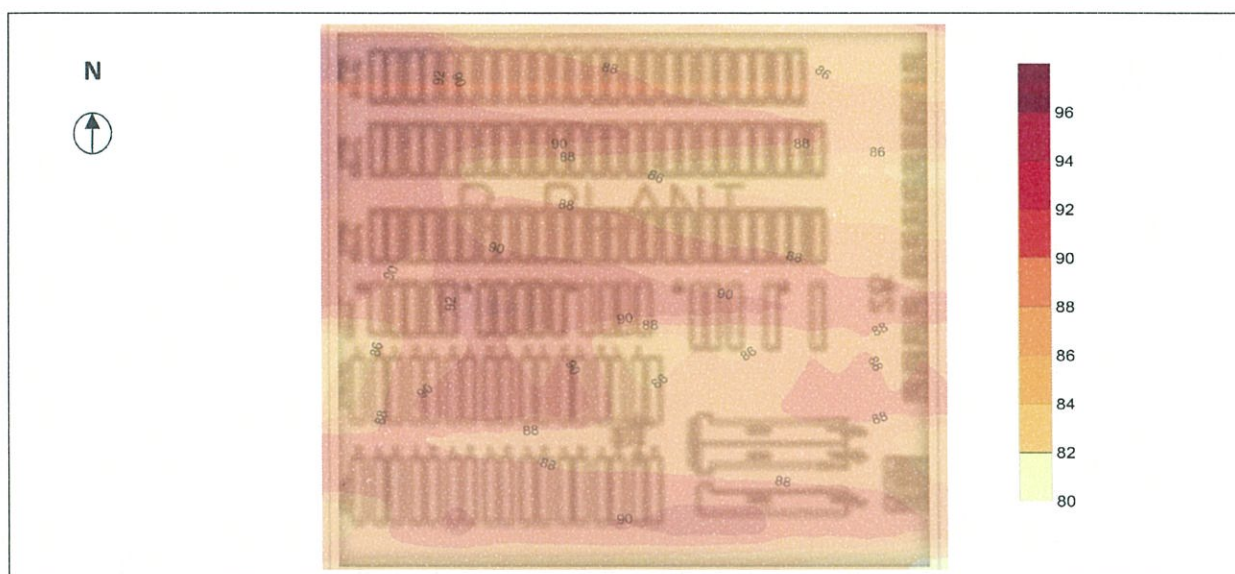
รูปที่ 13 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียง บริเวณ SC R-Plant

alsglobal.com

Page 17



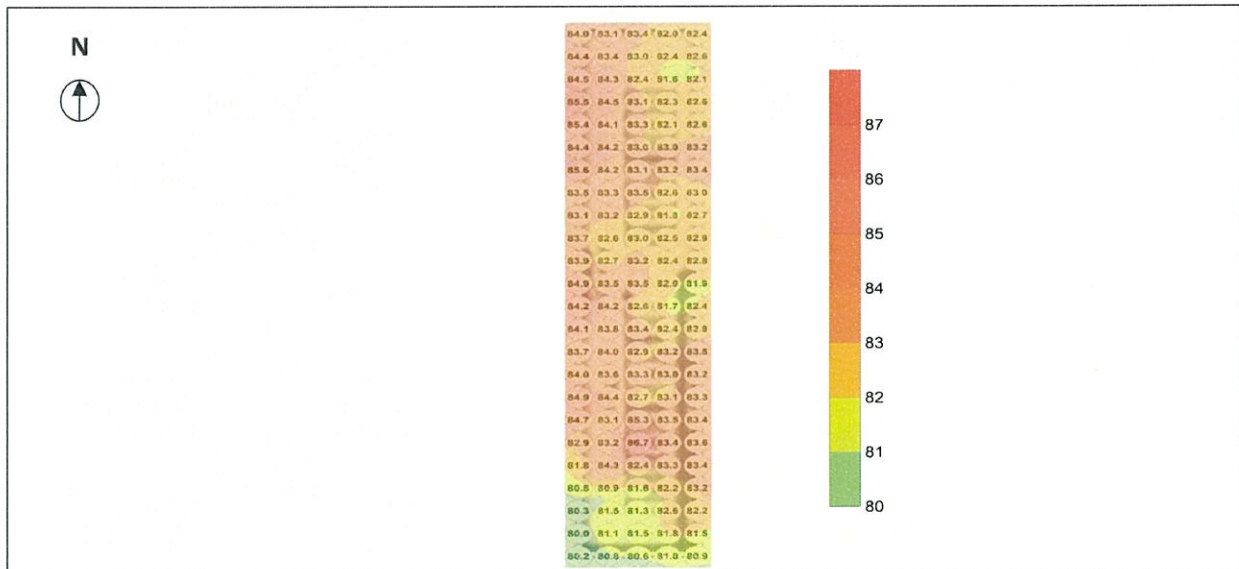
right solutions.
right partner.



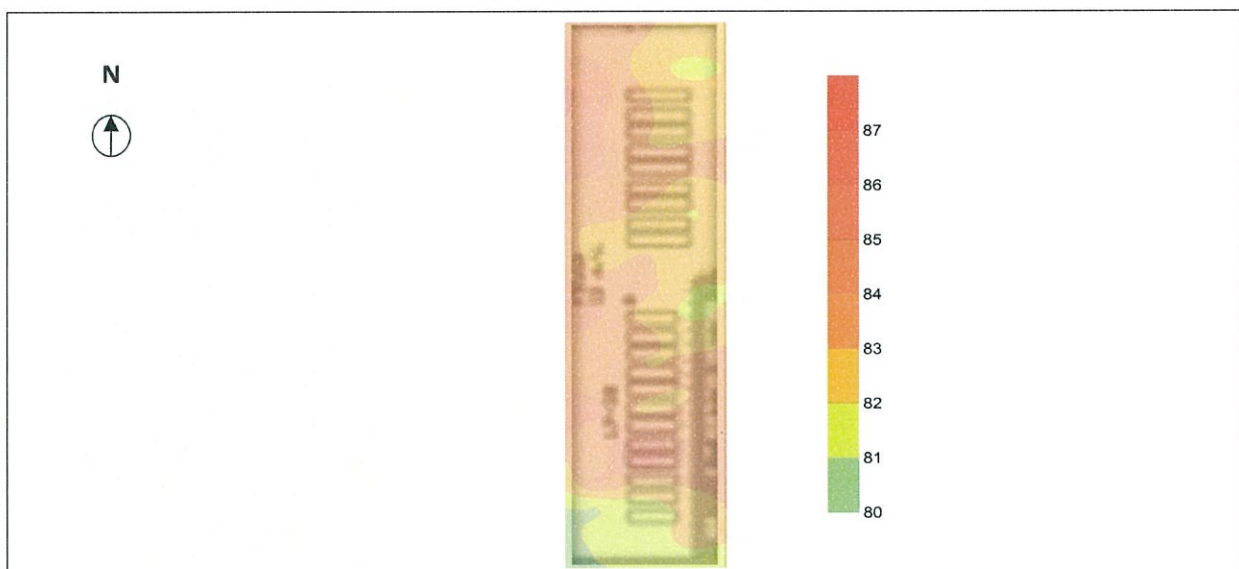
รูปที่ 14 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ SC R-Plant

alsglobal.com

Page 18



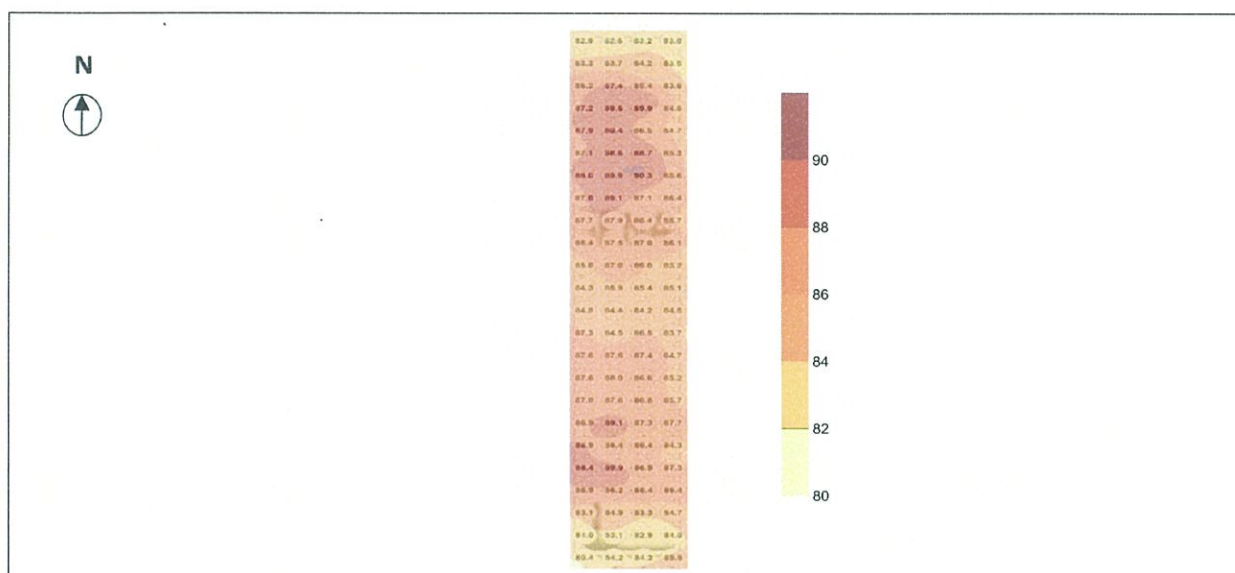
รูปที่ 15 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียง บริเวณ SR R-Plant



รูปที่ 16 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ SR R-Plant



right solutions.
right partner.



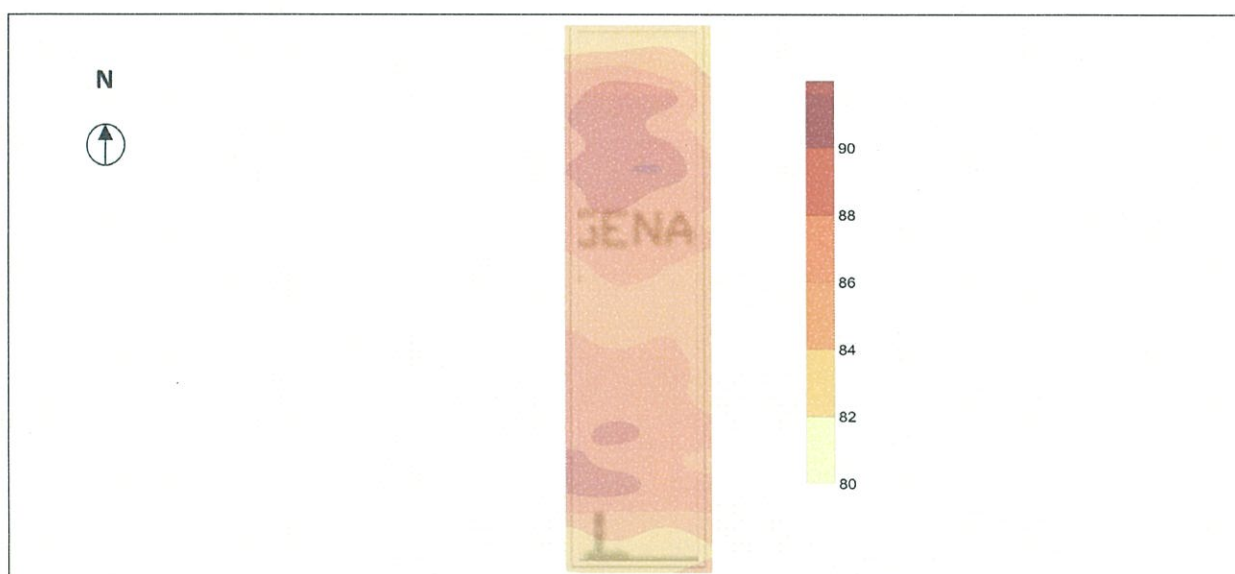
รูปที่ 17 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียง บริเวณ SC R-Plant New area

alsglobal.com

Page 21



right solutions.
right partner.



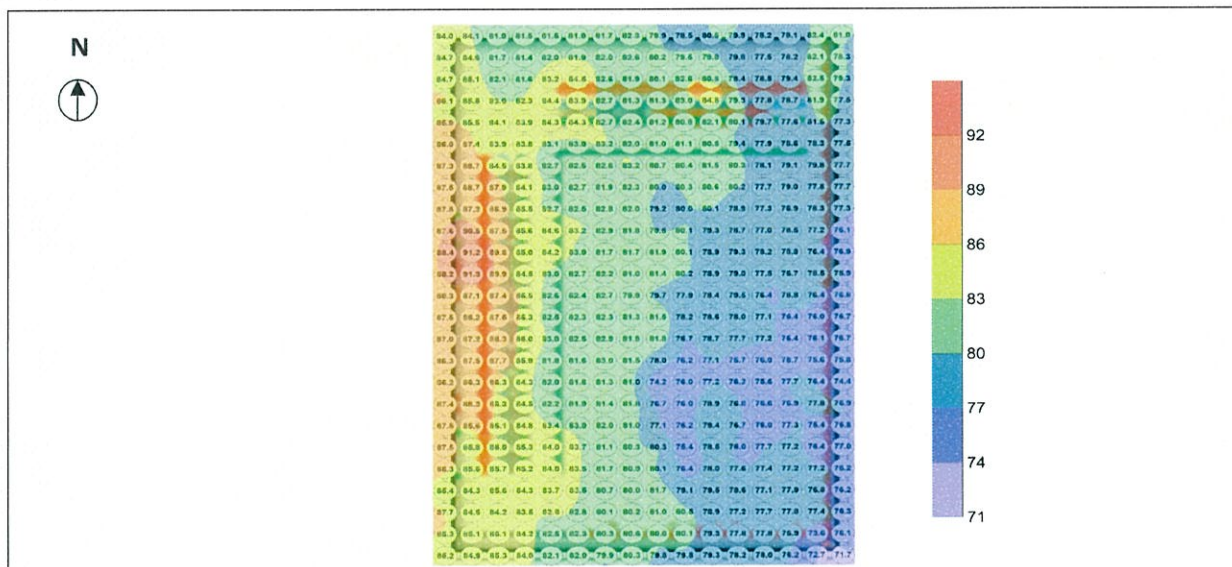
รูปที่ 18 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) SC R-Plant New area

alsglobal.com

Page 22



right solutions.
right partner.



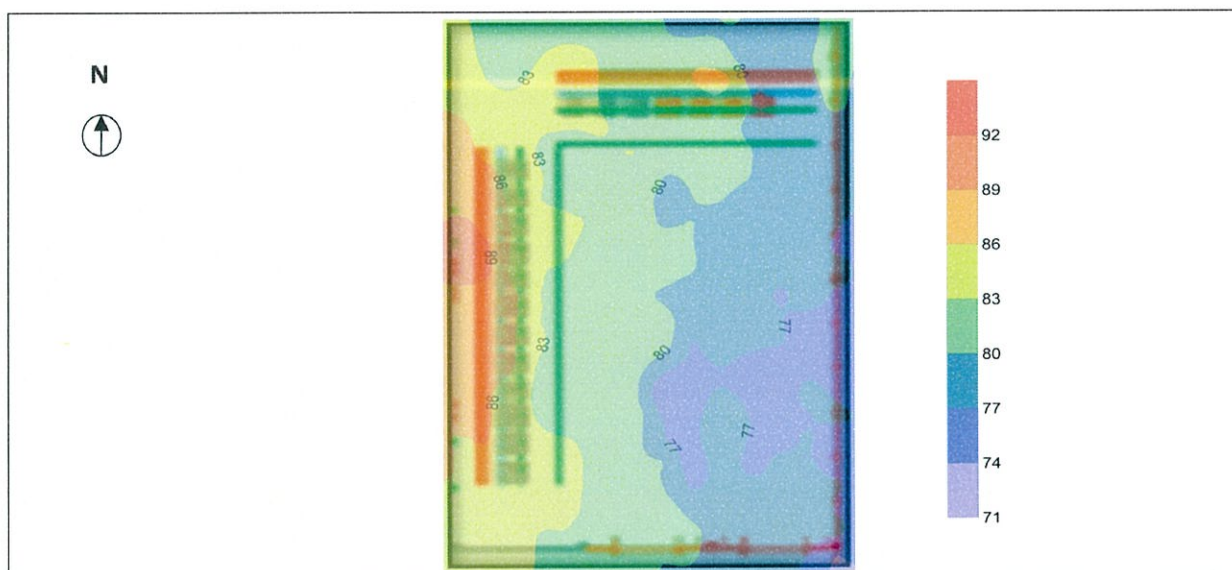
รูปที่ 19 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียง บริเวณ SR-Packing T-Plant

alsglobal.com

Page 23



right solutions.
right partner.



รูปที่ 20 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ SR-Packing T-Plant

alsglobal.com

Page 24



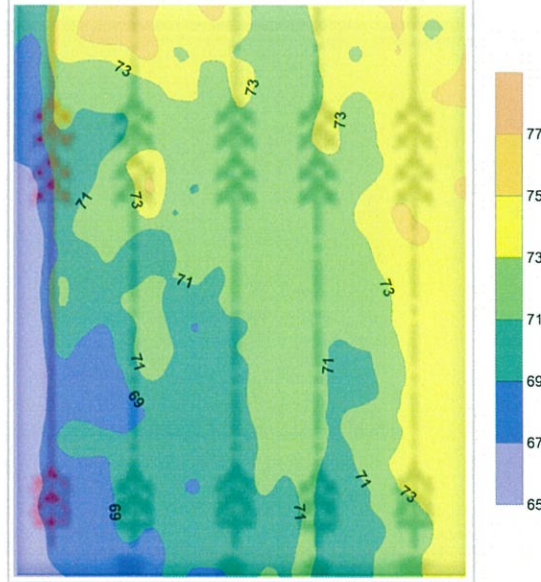
Noise Contour Map

Bridgestone Metalpha (Thailand) Co., Ltd.

PL Pay off

Reference Number : Lot 2389295-1

Measurement Date : Nov 6, 2023



ADDRESS 104 Phathanakan 40, Phathanakan Rd., Khwaeng Phathanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, Thailand | PHONE +66 0 2760 3000 | FAX +66 0 2760 3197
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. Part of the ALS Group

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER



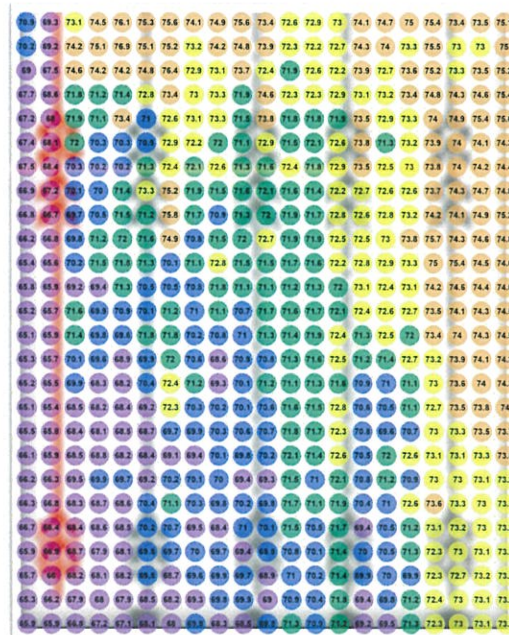
Noise Contour Map

Bridgestone Metalpha (Thailand) Co., Ltd.

PL Pay off

Reference Number : Lot 2389295-1

Measurement Date : Nov 6, 2023



ADDRESS 104 Phathanakan 40, Phathanakan Rd., Khwaeng Phathanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, Thailand | PHONE +66 0 2760 3000 | FAX +66 0 2760 3197
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. Part of the ALS Group

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER



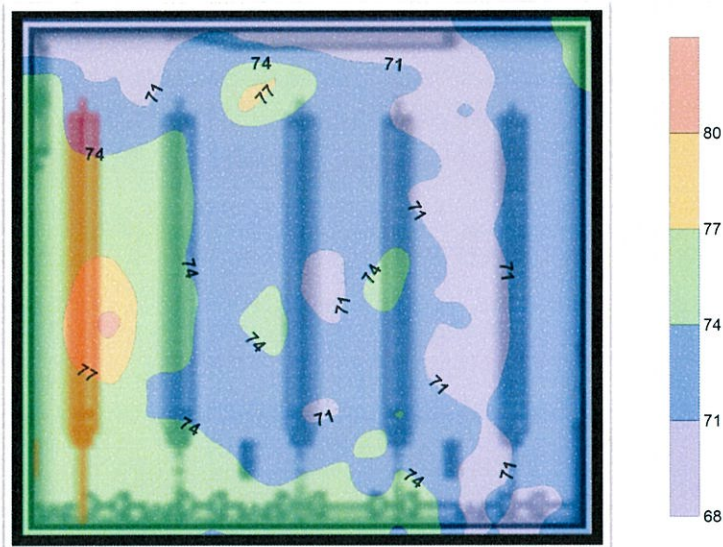
Noise Contour Map

Bridgestone Metalpha (Thailand) Co., Ltd.

PL Take up

Reference Number : Lot 2389415-1

Measurement Date : Nov 6, 2023



ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, Thailand | PHONE +66 0 2760 3000 | FAX +66 0 2760 3197
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. Part of the ALS Group

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER



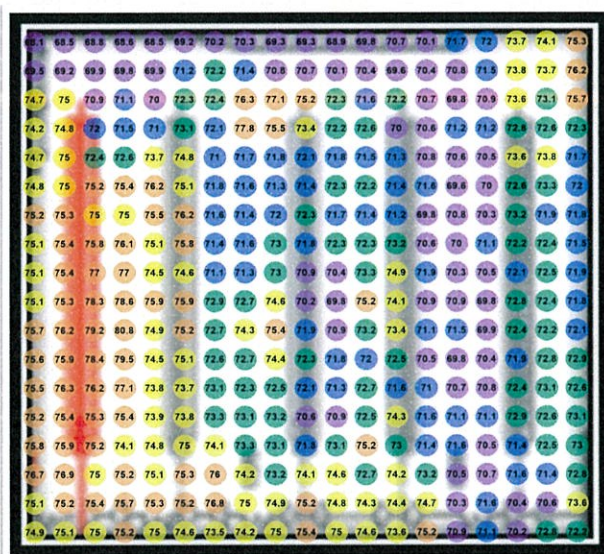
Noise Contour Map

Bridgestone Metalpha (Thailand) Co., Ltd.

PL Take up

Reference Number : Lot 2389415-1

Measurement Date : Nov 6, 2023



ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, Thailand | PHONE +66 0 2760 3000 | FAX +66 0 2760 3197
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. Part of the ALS Group

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

ภาคผนวก ค-29

โครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม

AGENDA

Revision : 1

Hearing Conservation Program Committee Meeting #1st/2021 Time : 01.00 - 02.00 p.m

AGENDA

Revision : 1

Hearing Conservation Program Committee Meeting #1st/2021 Time : 01.00 - 02.00 p.m

DATE : 29/06/23

Place : Communication room

- | No. | Theme | In charge | Time | Require no. |
|-----|---|-----------|------|-------------|
| 1. | Follow up the comment from last meeting | Surapong | 5 | - |
| 2. | <p>Performance of Safety officer in the past month</p> <p>2.1 Results of Noise Dose all process #1st. (TWA 8 hr.)</p> <p>2.2 Results of noise contour check for Y2023</p> <ul style="list-style-type: none"> - WD R-plant - WD R-plant - SC S-plant - SR S-plant - Packing S-plant - DDA - SC R-plant - SR R-plant - SC R-plant New area - SR-Packing T-plant <p>2.3 Results of Noise Cover Installation Y2023 and Future plan</p> <p>2.4 Results of ear muffs requisitions by each section #1st. (Jan-Jun)</p> | Surapong | 50 | - |
| 3. | Closing confirm the follow up item | T301 | 2 | - |
| 4. | Closing meeting by Chairman | T3 | 3 | - |

Minute By : Surapong

Distribution : To section

 Next Page

T3	T8Q	T10Q	T810A	✓ AC	✓ HR	✓ SF&E	✓ EN&MN	✓ PD	✓ TE&	✓ PN
T3	T8Q	T10Q	T810A	AC	HR	SF	EN	PD	TE	PN
Remark	Manage phase			AC	HR	SF	EN	PD	TE	PN
				IT	IP	EV	Stf	SV	SOP	PC
					Driver		Start	BU	PK	HP
							WBSH			
				***	***	***	***	***	***	***
				***	***	***	***	***	***	***
				***	***	***	***	***	***	***

HCP Meeting (29-Jun-23)

Confirm the follow up item

No.	Item	Comment by	Respons.	Due date	Remark
1	1. To investigate the effect of different concentrations of PVP on the growth of <i>Aspergillus niger</i> and <i>Penicillium notatum</i> on PDA medium.	TS	TS01		
2	2. To study the effect of different concentrations of PVP on the growth of <i>Aspergillus niger</i> and <i>Penicillium notatum</i> on PDA medium.	TS	TS01		
3	3. To study the effect of different concentrations of PVP on the growth of <i>Aspergillus niger</i> and <i>Penicillium notatum</i> on PDA medium.	TS01	TS01		

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

คณะกรรมการดำเนินงานโครงการอนุรักษ์การไต่ขึ้น

ประจำปี 2566 . ครั้งที่ #1st

วันที่ 29 Jun. 2023

ณ. Communication room บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

รายชื่อคณะกรรมาธิการ

No. ๕๒-๓๖๓

ลายเซ็น

1
2
3
4
5
6
7
8

รายชื่อผู้เข้าร่วมสังเกตการณ์ประชุมคณะกรรมการโครงการวิจัยการไฟฟ้า

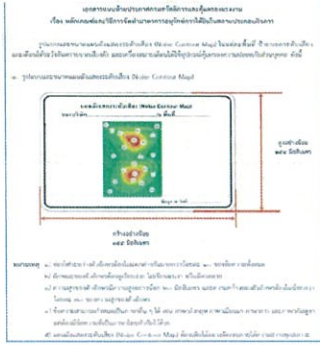
- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18
- 19
- 20
- 21
- 22
- 23
- 24

Follow up the comment from last meeting (#2nd, 2022)

No	Detail	Response	Due date	Progress	Result
1	ไม่พบการดำเนินการป้องกันการแพร่ระบาดของ Group B และ C ที่มีในสายพันธุ์ Group A และ D	Surgeon	28 Dec 72	B-group ได้รับ SCSPR 600000 Ear plug 100% และ Discon 4000000 ไม่เพียงพอ C-group 600000 Ear plug 100% และ Discon 4000000	



No.	Area	Remark
1	WD Process S-Plant	



Concept : แผนผัง Noise Contour Map



Remark

- จัดทำป้ายแผนผัง Noise Contour Map , ขนาด 355 x 254 mm. จำนวน 1 ป้าย (งาน 1 ด้าน, ไม่รวมติดตั้ง)
- วัสดุอุปกรณ์ 1 มิลลิเมตร
- Inkjet Silk pvc สะท้อนแสง + เคลือบใส
- ตัวอักษรสีดำความสูงอย่างน้อย 2 cm. ความกว้างตัวอักษรไม่น้อยกว่าร้อยละ 70 ของความสูงตัวอักษร
- รูปแบบผัง Noise Contour Map แต่ละพื้นที่ (BMT จัดลงเป็นไฟล์ไว้)

No.	S/C	Before	After	Remark
1	1	1	1	
2	2	2	2	
3	3	3	3	
4	4	4	4	
5	5	5	5	
6	6	6	6	
7	7	7	7	
8	8	8	8	
9	9	9	9	
10	10	10	10	

Figure Plan 1/30/14

No.	S/C	Before	After	Remark
1	1	1	1	
2	2	2	2	
3	3	3	3	
4	4	4	4	
5	5	5	5	
6	6	6	6	
7	7	7	7	
8	8	8	8	
9	9	9	9	
10	10	10	10	

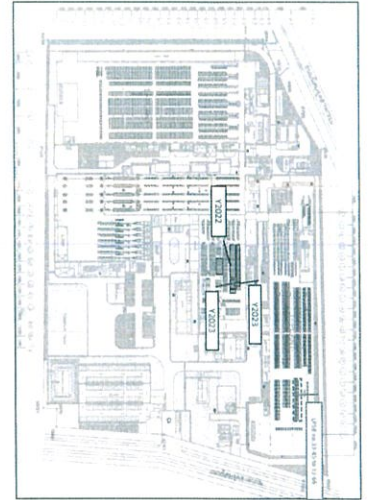


Figure Plan 1/30/14

No.	Area	Remark
1	WD Process S-Plant	

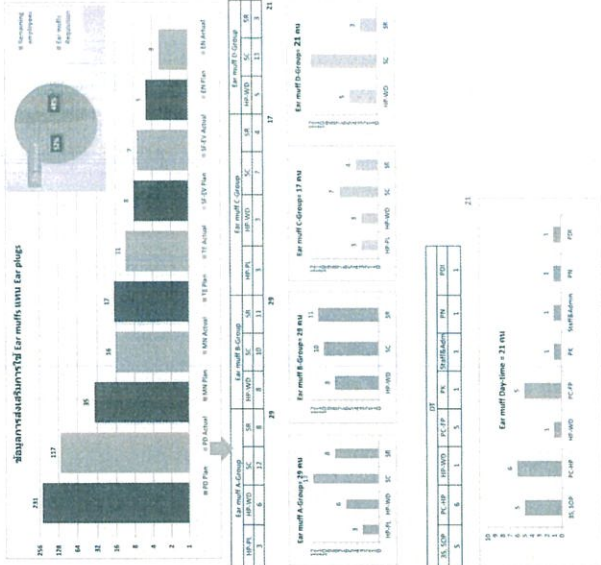


Figure Plan 1/30/14

Figure Plan 1/30/14

ภาคผนวก ค-30

แผนฉุกเฉินของโครงการ

No. 302
 5. Emergency
 Date: _____
 Page: _____

BP: BP / BP Location
 Subject: _____
 Date: _____

1. Incident Description: _____
 2. Incident Location: _____
 3. Incident Time: _____
 4. Incident Status: _____
 5. Incident Cause: _____
 6. Incident Impact: _____
 7. Incident Response: _____
 8. Incident Outcome: _____
 9. Incident Review: _____
 10. Incident Follow-up: _____

11. Incident Details: _____
 12. Incident Details: _____
 13. Incident Details: _____
 14. Incident Details: _____
 15. Incident Details: _____
 16. Incident Details: _____
 17. Incident Details: _____
 18. Incident Details: _____
 19. Incident Details: _____
 20. Incident Details: _____
 21. Incident Details: _____
 22. Incident Details: _____
 23. Incident Details: _____
 24. Incident Details: _____
 25. Incident Details: _____
 26. Incident Details: _____
 27. Incident Details: _____
 28. Incident Details: _____
 29. Incident Details: _____
 30. Incident Details: _____
 31. Incident Details: _____
 32. Incident Details: _____
 33. Incident Details: _____
 34. Incident Details: _____
 35. Incident Details: _____
 36. Incident Details: _____
 37. Incident Details: _____
 38. Incident Details: _____
 39. Incident Details: _____
 40. Incident Details: _____
 41. Incident Details: _____
 42. Incident Details: _____
 43. Incident Details: _____
 44. Incident Details: _____
 45. Incident Details: _____
 46. Incident Details: _____
 47. Incident Details: _____
 48. Incident Details: _____
 49. Incident Details: _____
 50. Incident Details: _____
 51. Incident Details: _____
 52. Incident Details: _____
 53. Incident Details: _____
 54. Incident Details: _____
 55. Incident Details: _____
 56. Incident Details: _____
 57. Incident Details: _____
 58. Incident Details: _____
 59. Incident Details: _____
 60. Incident Details: _____
 61. Incident Details: _____
 62. Incident Details: _____
 63. Incident Details: _____
 64. Incident Details: _____
 65. Incident Details: _____
 66. Incident Details: _____
 67. Incident Details: _____
 68. Incident Details: _____
 69. Incident Details: _____
 70. Incident Details: _____
 71. Incident Details: _____
 72. Incident Details: _____
 73. Incident Details: _____
 74. Incident Details: _____
 75. Incident Details: _____
 76. Incident Details: _____
 77. Incident Details: _____
 78. Incident Details: _____
 79. Incident Details: _____
 80. Incident Details: _____
 81. Incident Details: _____
 82. Incident Details: _____
 83. Incident Details: _____
 84. Incident Details: _____
 85. Incident Details: _____
 86. Incident Details: _____
 87. Incident Details: _____
 88. Incident Details: _____
 89. Incident Details: _____
 90. Incident Details: _____
 91. Incident Details: _____
 92. Incident Details: _____
 93. Incident Details: _____
 94. Incident Details: _____
 95. Incident Details: _____
 96. Incident Details: _____
 97. Incident Details: _____
 98. Incident Details: _____
 99. Incident Details: _____
 100. Incident Details: _____

TS Number	TS Description	TS Category	TS Status	TS Date	TS Time	TS Location	TS Notes	TS Details											
								Target	Priority	Severity	Impact	Frequency	Duration	Complexity	Resources	Dependencies	Progress	Comments	Next Steps
1.0	TS 1.0: Initial Setup	Setup	Active	2023-10-26	10:00	Room 101	Initial setup of the system.	Target	Priority	Severity	Impact	Frequency	Duration	Complexity	Resources	Dependencies	Progress	Comments	Next Steps
1.1	TS 1.1: System Configuration	Configuration	Active	2023-10-26	10:00	Room 101	Configure the system settings.	Target	Priority	Severity	Impact	Frequency	Duration	Complexity	Resources	Dependencies	Progress	Comments	Next Steps
1.2	TS 1.2: Data Migration	Data Migration	Active	2023-10-26	10:00	Room 101	Migrate data from the old system to the new one.	Target	Priority	Severity	Impact	Frequency	Duration	Complexity	Resources	Dependencies	Progress	Comments	Next Steps
1.3	TS 1.3: User Training	Training	Active	2023-10-26	10:00	Room 101	Train users on how to use the system.	Target	Priority	Severity	Impact	Frequency	Duration	Complexity	Resources	Dependencies	Progress	Comments	Next Steps
1.4	TS 1.4: System Testing	Testing	Active	2023-10-26	10:00	Room 101	Test the system to ensure it works correctly.	Target	Priority	Severity	Impact	Frequency	Duration	Complexity	Resources	Dependencies	Progress	Comments	Next Steps
1.5	TS 1.5: Deployment	Deployment	Active	2023-10-26	10:00	Room 101	Deploy the system to the production environment.	Target	Priority	Severity	Impact	Frequency	Duration	Complexity	Resources	Dependencies	Progress	Comments	Next Steps
1.6	TS 1.6: Post-Deployment Support	Support	Active	2023-10-26	10:00	Room 101	Provide support to users after deployment.	Target	Priority	Severity	Impact	Frequency	Duration	Complexity	Resources	Dependencies	Progress	Comments	Next Steps
1.7	TS 1.7: System Maintenance	Maintenance	Active	2023-10-26	10:00	Room 101	Perform regular maintenance on the system.	Target	Priority	Severity	Impact	Frequency	Duration	Complexity	Resources	Dependencies	Progress	Comments	Next Steps
1.8	TS 1.8: System Upgrade	Upgrade	Active	2023-10-26	10:00	Room 101	Upgrade the system to the latest version.	Target	Priority	Severity	Impact	Frequency	Duration	Complexity	Resources	Dependencies	Progress	Comments	Next Steps
1.9	TS 1.9: System Decommission	Decommission	Active	2023-10-26	10:00	Room 101	Decommission the system when it is no longer needed.	Target	Priority	Severity	Impact	Frequency	Duration	Complexity	Resources	Dependencies	Progress	Comments	Next Steps
1.10	TS 1.10: System Archiving	Archiving	Active	2023-10-26	10:00	Room 101	Archive the system data for future reference.	Target	Priority	Severity	Impact	Frequency	Duration	Complexity	Resources	Dependencies	Progress	Comments	Next Steps
1.11	TS 1.11: System Backup	Backup	Active	2023-10-26	10:00	Room 101	Backup the system data regularly.	Target	Priority	Severity	Impact	Frequency	Duration	Complexity	Resources	Dependencies	Progress	Comments	Next Steps
1.12	TS 1.12: System Monitoring	Monitoring	Active	2023-10-26	10:00	Room 101	Monitor the system performance and health.	Target	Priority	Severity	Impact	Frequency	Duration	Complexity	Resources	Dependencies	Progress	Comments	Next Steps
1.13	TS 1.13: System Security	Security	Active	2023-10-26	10:00	Room 101	Implement security measures to protect the system.	Target	Priority	Severity	Impact	Frequency	Duration	Complexity	Resources	Dependencies	Progress	Comments	Next Steps
1.14	TS 1.14: System Documentation	Documentation	Active	2023-10-26	10:00	Room 101	Create documentation for the system.	Target	Priority	Severity	Impact	Frequency	Duration	Complexity	Resources	Dependencies	Progress	Comments	Next Steps
1.15	TS 1.15: System Integration	Integration	Active	2023-10-26	10:00	Room 101	Integrate the system with other systems.	Target	Priority	Severity	Impact	Frequency	Duration	Complexity	Resources	Dependencies	Progress	Comments	Next Steps
1.16	TS 1.16: System Optimization	Optimization	Active	2023-10-26	10:00	Room 101	Optimize the system for better performance.	Target	Priority	Severity	Impact	Frequency	Duration	Complexity	Resources	Dependencies	Progress	Comments	Next Steps
1.17	TS 1.17: System Scalability	Scalability	Active	2023-10-26	10:00	Room 101	Ensure the system can scale to handle more users.	Target	Priority	Severity	Impact	Frequency	Duration	Complexity	Resources	Dependencies	Progress	Comments	Next Steps
1.18	TS 1.18: System Reliability	Reliability	Active	2023-10-26	10:00	Room 101	Ensure the system is reliable and available.	Target	Priority	Severity	Impact	Frequency	Duration	Complexity	Resources	Dependencies	Progress	Comments	Next Steps
1.19	TS 1.19: System Flexibility	Flexibility	Active	2023-10-26	10:00	Room 101	Ensure the system is flexible and adaptable.	Target	Priority	Severity	Impact	Frequency	Duration	Complexity	Resources	Dependencies	Progress	Comments	Next Steps
1.20	TS 1.20: System Interoperability	Interoperability	Active	2023-10-26	10:00	Room 101	Ensure the system can work with other systems.	Target	Priority	Severity	Impact	Frequency	Duration	Complexity	Resources	Dependencies	Progress	Comments	Next Steps
1.21																			

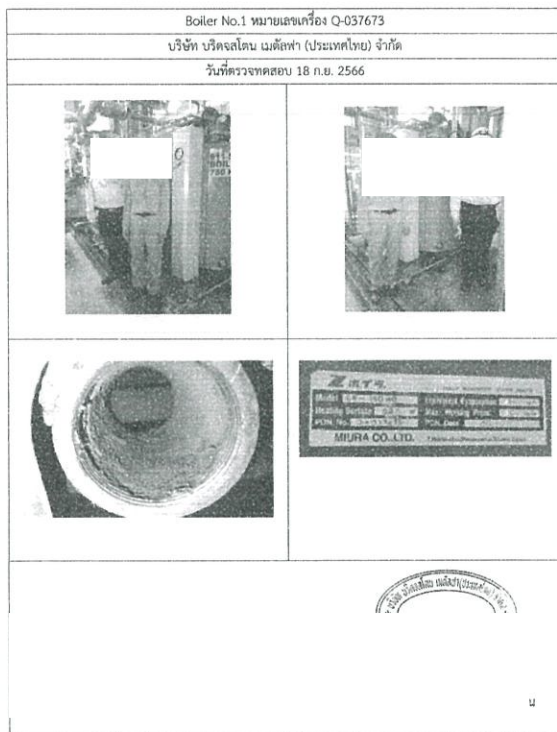
[illegible]

ภาคผนวก ค-31

เอกสารฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2566

ภาคผนวก ค-32

รายงานผลการตรวจสอบความปลอดภัยของหม้อไอน้ำ



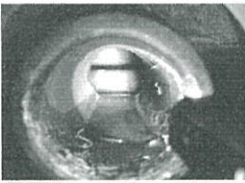
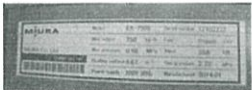


ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เลขทะเบียน ศก.4234

ผู้ช่วยราชการกองความมั่นคงภายในส่วน



รูปภาพประกอบเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

<p align="center">Boiler No.3 หมายเลขเครื่อง 12102232</p> <p align="center">บริษัท บิวดจสโตน เมคส์ (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p align="center">วันที่ตรวจทดสอบ 18 ก.ย. 2566</p>	
	
	
<p align="center">วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ</p> <p align="center">ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน</p>	

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม -2-



...18.... / ...09.... / ...66....

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เลขทะเบียน สก.4234

7th Grade Science / 65566



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพหลโยธิน ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

២០ តុលា ២០១៥

เรื่อง สัญญาให้ยืมสารปรุงยาเป็นยารักษาโรคของนายแพทย์หรือเภสัชกรซึ่งมีคุณสมบัติเป็นผู้อำนวยการเรือน
เรือน

สาขาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ วิทยาลัยเทคนิค
ได้ขอออกอนุสรณ์เป็นใบรับรองการจบการศึกษาให้แก่ นาย อดิศักดิ์ อดิศักดิ์
การประกอบอุตสาหกรรม ดังนี้

การวิเคราะห์ข้อมูลและการนำเสนอข้อมูล
 เพื่อใช้ในการตัดสินใจ
 การวิเคราะห์ข้อมูลและการนำเสนอข้อมูล
 การวิเคราะห์ข้อมูลและการนำเสนอข้อมูล

ศูนย์ฯ กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศได้จัดทำ “ระบบการระดมทุนจากชาวเน็ต” ที่ใช้คอมพิวเตอร์เป็นสื่อในการ “ชวนเงิน” เพื่อใช้จัดการวางขายผลงานการวาดภาพลงในเว็บไซต์ดังกล่าว โดยทางระบบสามารถใช้งานระบบได้โดยไม่ต้องเข้าเว็บไซต์และสามารถใช้การล็อกอิน (password) รายละเอียดคุณสมบัติดังกล่าว

จึงขอแนะนำเพื่อโปรดทราบ) และขอให้ท่านปฏิบัติตามหน้าที่ความรับผิดชอบตามภาระการงาน
แห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

สำเนาถูกต้อง

အထွေထွေအားဖြင့်

(นายทัศนีย์ นนารักษ์วานิช) ผู้ชำนาญการสารสนเทศและเทคโนโลยีความรู้และสื่อ/โรงเรียน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงเรียนอุตสาหกรรม

...18....J...09....J...66.....

กรุณาส่งอีเมลไปโดยใช้การปกครองในรายการ
โทร ๐ ๒๕๓๐ ๒๕๓๕ หรือ ๒๕๓๕, ๒๕๓๕
โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๒๕๓๕ หรือ ๒๕๓๕
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabang@dw.mai.go.th



© 2004 / www.das-gut.de/teig_einfachen/



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ໂບສຳຄັງ

การขึ้นทะเบียนเป็นผู้ให้บริการทดสอบหมวกน้ำ

ใบสำคัญแสดงที่

சென்னை

[illegible]

1995, 1996, 1997, 1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 26

สำเนาถูกต้อง

นิยามของการก่อกวนความปลอดภัยแรงงาน

...18.... / ...09.... / ...66....

ภาคผนวก ค-33

บันทึกการทดสอบการทำงานของหม้อไอน้ำ



K Y INTERTRADE CO.,LTD.

55 MOO 2 POO-CHAOSAMINGPRAI ROAD, SAMRONGTAL, PHRAPRADAENG, SAMUTPRAKARN 10130
TEL : 0-2183-2729-31 , 0-2754-2994-8, DIRECT : 0-2754-3005 FAX : 0-2754-3002, 0-2183-2732
www.kyi.co.th , E-mail : service@kyi.co.th , ky_service@hotmail.co.th , Tax ID. 0-1055-03000-73-0



Tel: (02) 266-5480-1, 2340087 Fax: (02) 234-5793

ใบรับบริการ									
ใบรับบริการเลขที่	วันที่รับเรื่อง	วันที่นัดหมาย	ลูกค้า : บริษัท เบริดจส โดบ เมคัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด						
M77205	10/7/2566	15/7/2566	ที่อยู่ : นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นเบดด์ 20/1 หมู่ 4						
ประเภทของบริการ	ผู้รับเรื่อง	ศูนย์บริการไปรษณีย์	ต.ปลวกแดง อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140						
MAINTENANCE	โทร. 033-684700 แฟกซ์. 033-684727								
ประเภทสินค้า	รุ่น	หมายเลขเครื่อง	ปีที่ผลิต	วันหมดอายุ	ประกัน	<input type="checkbox"/> ในประกัน	<input checked="" type="checkbox"/> นอกประกัน		
BOILER	RX-750HG	Q-46664-1(B.5)	06.05	17/03/2024	สัญญา	<input checked="" type="checkbox"/> ในสัญญา	<input type="checkbox"/> นอกสัญญา		
SOFTENER					อุปกรณ์ที่ติดตาม				
CHEMICAL	CPI-30L	-	-						
อาการที่รับแจ้ง	MAINTENANCE ครั้งที่ 2/2 นัดเวลา 11.00 น. FLUE NGV								
อาการขัดข้องจริง	CHEMICAL								
การปฏิบัติการในครั้งนี	ตรวจเช็คอุณหภูมิถังน้ำร้อน Boiler ฆ่าเชื้อ Bo - Feed Tank							<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการเสร็จเรียบร้อย <input type="checkbox"/> ดำเนินการยังไม่เสร็จ <input type="checkbox"/> นำกลับซ่อมที่ศูนย์บริการ	
	ตรวจเช็คค่าความสะอาด ก้านกรองน้ำ								
	ตรวจเช็คถังน้ำอุ่นไอน้ำและภาชนะใส่ไอน้ำ								
	ตรวจเช็คไอน้ำในถังน้ำ Boiler อุณหภูมิการฆ่าเชื้อ								
	ตรวจเช็คถังหมักไอน้ำและระบบ Safety ต่างๆ								
	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำร้อนจาก Boiler และพื้นที่ปฏิบัติงาน								
ชื่อช่างบริการ	นายเกียรติรัตน์ , นายปิยะพันธุ์								
วันที่เสร็จ	15/7/66	เวลาที่เริ่ม	10:00	เวลาที่เสร็จ	11:00				
ลำดับ	หมายเลขอะไหล่	ชื่ออะไหล่ที่เปลี่ยน	จำนวน	หน่วย	ราคา/หน่วย	สต.	รวมเป็นเงิน	สต.	
ค่าบริการในครั้งนี	<input checked="" type="checkbox"/> มีสัญญา <input type="checkbox"/> ไม่มีสัญญา <input type="checkbox"/> ฟรี <input checked="" type="checkbox"/> คิดเงิน <input type="checkbox"/> ฟรี <input checked="" type="checkbox"/> คิดเงิน		รวมราคาอะไหล่:						
	สัญญาเลขที่ B.660206/193		ค่าบริการ:		7,125.00				
	เช็คผ่านหรือเปลี่ยนสามบาทเช็คสิบห้าสตางค์ (ตัวอักษร)		รวมเป็นเงิน:		7,125.00				
			VAT 7 %		498.75				
					รวมเป็นเงินทั้งสิ้น		7,623.75		
ข้าพเจ้าได้รับเครื่องในสภาพเรียบร้อยแล้ว									
ลายมือชื่อลูกค้า.....									
วันที่รับเครื่อง/บริการ 15/7/66 เวลา.....น.									

ช่าง	ผู้จัดการแผนก	ผู้จัดการฝ่าย
------	---------------	---------------

ภาคผนวก ค-34

ผลการตรวจสอบคุณสมบัติของน้ำก่อนป้อนเข้าสู่หม้อไอน้ำ

002 INSPECTION REPORT No.2 (GAS FIRED)

9448

(Bb)



EX-160 HG, A-46664-2

O - GOOD Δ - REPAIRED X - NEEDS REPAIRING / - NOTAPPLICABLE

BODY		Data	BLOWER		Data	WATER SOFTENER		Data	MEASUREMENT				Data
Furnace condition	O	Air Filter Condition	O	Type	RO	O	Scale (mm)	0.2	Upper	O			
Exhaust Gas Leak	O	Vibration	O	Soft Water Check		O	0.2	Middle	O				
Steam/Water Leak	O	V-Belt Tension & Condition	/	Regeneration Condition	/	/	0.2	Lower	O				
Gas Leak From Fuel Piping	O	Belt Weaken	/	Brine Inlet Condition	/	/	Corrosion						
Castable Condition	O	Damper Movement	O	Salt Supply	/	/	A : No	0.2	Upper	O			
Air Resister Condition	O	Damper Opening 1.0 Low	O	Salt Bridge	/	/	B : Some	0.2	Middle	O			
Windbox Thermal Insulation Condition	O	0.2 High	O	Timer Settings	/	/	C : Hard	0.2	Lower	O			
Tighten Windbox Nuts	O	Tighten Lock Nut	O	Time Shift (h)	/	/	Pitching						
Casing Temperature	O	Tighten Damper Coupling	O	Strainer	/	/	A : No	0.2	Upper	O			
Tighten All Bolt Nuts	O	Check Micro Switches	/	Raw Water Pressure	MPa (kg/cm ²)		B : Some	0.2	Middle	O			
Tighten All Screws In Control Box	O			Regen. Cycle	Every Days		C : Hard	0.2	Lower	O			
Gas Leak From Funnel Connection	O	BURNER	Data	Day			OR CO2	H=60 L=5.7 (%)		O			
Safety Valve Condition	O	Tighten Plug Cap	O				CO	H=21 L=11 (ppm)		O			
Appearance/Surface Contamination	O	Lead Wire Bend Test	O	Brine Plug	/	/	Furnace press.(Back Press.)	60 kPa(mmHg)	H	O			
Pressure Gauge Base Cleaning	O	Tighten Ignition Transformer Terminal	O				Economizer Inlet Press.	kPa(mmHg)	H	/			
		Spark Rod Condition	O	CHEMICAL FEED SYSTEM	Data		Exhaust Gas Temp.	166 (°C)	H	O			
Control	Data	Ultraviolet Phototube Condition	O	Type	/	/	Economizer Inlet Temp.	11.2 (°C)	H	/			
Steam Pressure Switch	O	Pilot Burner Condition	O	Chemical Leak	/	/	Flame Current	10.1 P	O				
Low Pressure	O	Spark Rod Test	O	Discharge Condition	/	/	11.2 (μA)	L	O				
6 MPa (kg/-), diff 1 MPa (kg/-)	O			Dial Scale(%)	/	/	Overheating Thermostat(°C)	190	O				
High Pressure	O	FEED WATER	Data	Chemical Amount	/	/	Press.	5.0 Mpa (kg/cm ²)	O				
1 MPa (kg/-), diff 1 MPa (kg/-)	O	Strainer Condition	O	Tighten Lock Nut (CPI)	/	/	Scale Monitor	(°C)	/				
Fan operation	O	Check Valve	O	Chemical			Press.	Mpa (kg/cm ²)	/				
WP Operation	O	Normal Water Level Control Condition	O				Feed Water Time or Amount	10.11 (sec./h)	O				
Low Water Alarm	O	Twin Water Level Control	O	Soft Water			Risen Water Level	60 (mm)	O				
Flame Cut Off	O	Economizer Water Control	/				Temperature	40 (°C)	O				
Flame Die Out Cut Off	O	Feed Water Pump Operation	O	OTHERS	Data		Press.	0.0 Mpa (kg/cm ²)	O				
Misfire Cut Off	O	Mechanical Seal Leak	O	Rain Seal · Chimney Condition	O		Suction Press.	Kpa (kg/cm ²)	/				
Over Current Cut Off	O	Gauge Glass Bolts Condition	O	Chimney Condition	O		Main Governor Secondary Press	100 kPa(mmHg) H	O				
Scale Monitor (-)	/	Conductivity Blowdown	O	Water Pick (Raw Water, Soft Water,	O		Main Gas Differential Press	110 L	O				
Overheating Thermostat (350)	O	Blowdown Strainer	O	Boiler Water, and Others)			50 kPa(mmHg) H	O					
Gas Pressure Low (1.0)	O	Blowdown Solenoid Valve Leak	O				Main Gas Flow Rate	(Nm ³ /h) H	/				
Switch Interlock High (-)	/	Blowdown Solenoid Valve Condition	O				Pilot 100 Governor Secondary Press	O					
Air Pressure Switch		Electrode Holder	L M S D Blow				80 Gas Differential Press	O					
Low (2.6)	O	Cleaning	Δ Δ Δ Δ Δ				70 kPa(mmHg) Air Differential Press	O					
High (2.6)	O	Exchange	/ / / / /				Gas Supply Press 350 Stop	O					
							250 kPa(mmHg) Combustion	O					
Check	Check	Final Results	Data				Combustion Time	L	/				
		Pressurization Check	Pressure Drop Amount	Leak Rate			(Hour) H	/					
Gas Leak From Piping	Section A	1. Pneumatics · Gas Press	350 kPa(mmHg)	0 kPa(mmHg) / 6 sec.	O		Blowdown Time	(Hour)	/				
	Supply Valve ~ Shut Down	2. Gas Detecting Device			O		Ignition Counter	(Times)	/				
	Section B	1. Pneumatics · Gas Press	350 kPa(mmHg)	0 kPa(mmHg) / 6 sec.	O		Highly Thermal Counter	(Times)	/				
	Main gas Piping	2. Gas Detecting Device			O		Safety Valve(B:Blowdown) C:Change)	*	/				
	Section C	1. Pneumatics · Gas Press	350 kPa(mmHg)	0 kPa(mmHg) / 6 sec.	O								
	Pilot gas Piping	2. Gas Detecting Device			O								
Leak Over Valve	MV 1	1. Pneumatics	350 kPa(mmHg)	0 kPa(mmHg) / 6 sec.	cc/min.	O	FIRE PREVENTION	Data					
	Urgent Shut Down	2. Gas Press				O	Around Boiler Body	O					
	MV 2	1. Pneumatics	350 kPa(mmHg)	0 kPa(mmHg) / 6 sec.	cc/min.	O	Chimney	O					
	Solenoid Shut Down Valve	2. Gas Press				O	Steam Piping	O					
	PV1,PV2	1. Pneumatics	350 kPa(mmHg)	0 kPa(mmHg) / 6 sec.	cc/min.	O	Control Box	O					
	Pilot Valve	2. Gas Press				O	Check All Wire Connections	O					

* 1. In case of leak from the gas exhaust pipe, Pressure drop should be 0.

* 2. Leak over the valve should be less 8cc/minute.

ภาคผนวก ค-35

ระเบียบปฏิบัติเกี่ยวกับการทำงานของหม้อไอน้ำ

Standardized process

Section Name	EN&MN	Standardized process No. ; BSP-MN-55-325-A02
1st Category	Process Support	Page 1/4
2nd Category	Boiler System	Rev. No. 3
3rd Category	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	Rev. date 24/4/19
SP name	การ Start Boiler System	

Repeal BSP-MN-55-325-

Rev.

Standardized process No A02

Page : 4 No. 2

Revised reason : Update format and System

1. วัตถุประสงค์

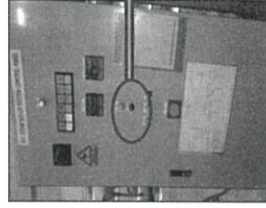
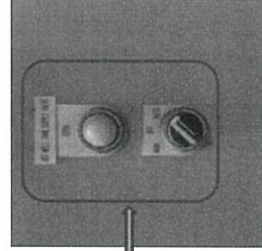
SP ฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้เป็นมาตรฐานการปฏิบัติงานการ Start Boiler System

2. ขอบเขต

SP ฉบับนี้ใช้สำหรับการ Start Boiler System ให้ถูกต้องตามขั้นตอน

3. วิธีการปฏิบัติงาน

1. หมวกนิรภัย
2. แว่นครอบ
3. รองเท้า Safety
4. ถุงมือ
5. เสื้อแขนยาว
6. รองเท้ายาง

3.1. ทำการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล**3.2. Check ดู ระดับน้ำใน Hot Well TK. ดัง****3.3. Check ดู Switch Valve Water Supply Hot Well TK. ต้องอยู่ในตำแหน่ง Auto****Standardized process**

Section Name	EN&MN	Standardized process No. ; BSP-MN-55-325-A02
1st Category	Process Support	Page 2/4
2nd Category	Boiler System	Rev. No. 3
3rd Category	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	Rev. date 24/4/19
SP name	การ Start Boiler System	

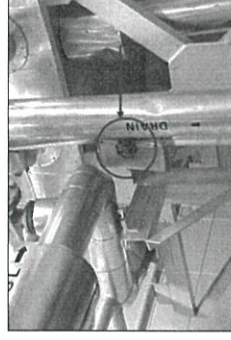
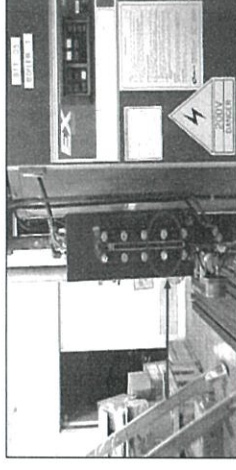
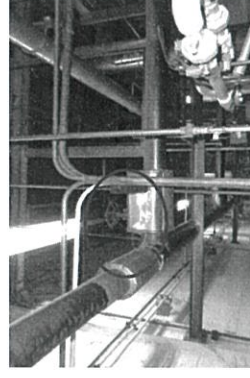
Repeal BSP-MN-55-325-

Rev.

Standardized process No A02

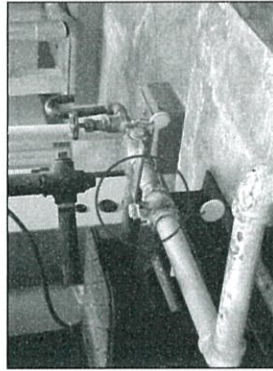
Page : 4 No. 2

Revised reason : Update format and System

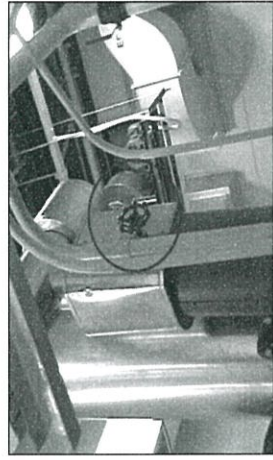
**3.4. Check ดู Valve น้ำจาก Hot Well TK. เจ็ ต้องอยู่ในตำแหน่ง Open****3.5. Check ดู ระดับน้ำใน Boiler อย่าให้ต่ำกว่า Low (และต้องไม่มี Alarm Level Low ที่ Boiler)****3.6. Check Main Valve Water Supply ต้องอยู่ในตำแหน่ง Open****3.7. Check Valve Supply Water Feed Pump ต้องอยู่ใน ตำแหน่ง Open**

Standardized process

Section Name	EN&MN	Standardized process No. ;	BSP-MN-55-325-A02
1st Category	Process Support	Page	3/4
2nd Category	Boiler System	Rev. No.	3
3rd Category	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	Rev. date	24/4/19
SP name	การ Start Boiler System		
Repeal	BSP-MN-55-325-		
Standardized process No A02			
Revised reason :	Update format and System		
	Page :	4	Rev. No. 2



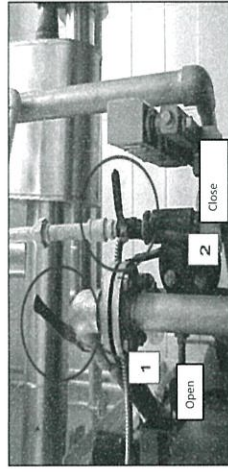
3.8. Check Valve Manual Blowdown ต้องอยู่ Close



3.9. Check Valve Steam Supply ต้องอยู่ในตำแหน่ง Close



3.10 Check Main Valve Supply NG ต้องอยู่ Open

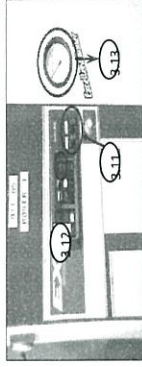


3.11 Check Valve Supply NG 1 ต้องอยู่ในตำแหน่ง Open Check Valve Air Drain 2 ต้องอยู่ในตำแหน่ง Close

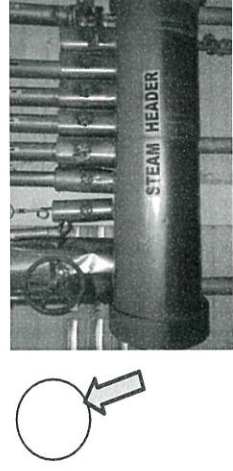
Standardized process

Section Name	EN&MN	Standardized process No. ;	BSP-MN-55-325-A02
1st Category	Process Support	Page	4/4

2nd Category	Boiler System	Rev. No.	3
3rd Category	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	Rev. date	24/4/19
SP name	การ Start Boiler System		
Repeal	BSP-MN-55-325-		
Standardized process No A02			
Revised reason :	Update format and System		
	Page :	4	Rev. No. 2



3.12 ON Operation SW. และ Combustion S 3.15 เปิด Valve Steam Supply ไป Steam Header
3.13 กด SW. Start 2
3.14 รอจนกว่า Pressure ขึ้นมาประมาณ 5 kgf/cm2



3.16 เปิด Valve Steam Supply เข้า Steam Hc 3.17 เปิด Valve Steam Supply เพื่อใช้งาน (เป็น Valve ของ Boiler No.1,2,3,4)

4.ระยะเวลาในการจัดเก็บ

BSP-MN-55-325-A02	Stop Boiler		5

ภาคผนวก ค-36

บันทึกการตรวจสอบแนวท่อและสถานีควบคุมก๊าซเป็นประจำ

NG-System Daily Check Sheet

เดือน พ.ค. ปี 66

NG M/R	หัวข้อการตรวจพบ	วันที่	93/10		94/10		95/10		96/10		97/10		98/10		99/10		30/10		31/10		1/11		2/11		3/11		Remark
			จุดวัด	ค่าจริง	จุดวัด	ค่าจริง	จุดวัด	ค่าจริง	จุดวัด	ค่าจริง	จุดวัด	ค่าจริง	จุดวัด	ค่าจริง	จุดวัด	ค่าจริง	จุดวัด	ค่าจริง	จุดวัด	ค่าจริง	จุดวัด	ค่าจริง	จุดวัด	ค่าจริง	จุดวัด	ค่าจริง	
NG M/R	Main Line Supply NG-Pressure	Standard 120 - 140 psi	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	
	Run A In Let Pressure	27 - 30 psi	29	28	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	
	Run A Out Let Pressure	27 psi	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	
	Run A Filler Pressure	0 - 450 psi	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	Flow Rate	V m ³	363685	364704	365888	366763	367821	368821	369821	370821	371821	372821	373821	374821	375821	376821	377821	378821	379821	380821	381821	382821	383821	384821	385821	386821	
Use NG Total	Flow Rate	Vn 10 m ³	6166284	6187089	6197081	6174746	6180377	6190377	6200377	6210377	6220377	6230377	6240377	6250377	6260377	6270377	6280377	6290377	6300377	6310377	6320377	6330377	6340377	6350377	6360377	6370377	
	Flow Rate	Flow Rate	63.4	34.3	39.5	103.8	94.8	94.8	94.8	94.8	94.8	94.8	94.8	94.8	94.8	94.8	94.8	94.8	94.8	94.8	94.8	94.8	94.8	94.8	94.8	94.8	
	(Today - Yesterday)	11467	9361	1612	4048	5631	5631	5631	5631	5631	5631	5631	5631	5631	5631	5631	5631	5631	5631	5631	5631	5631	5631	5631	5631	5631	
Operator	Operator	Operator	Operator	Operator	Operator	Operator	Operator	Operator	Operator	Operator	Operator	Operator	Operator	Operator	Operator	Operator	Operator	Operator	Operator	Operator	Operator	Operator	Operator	Operator	Operator	Operator	
	Foreman	Foreman	Foreman	Foreman	Foreman	Foreman	Foreman	Foreman	Foreman	Foreman	Foreman	Foreman	Foreman	Foreman	Foreman	Foreman	Foreman	Foreman	Foreman	Foreman	Foreman	Foreman	Foreman	Foreman	Foreman	Foreman	

Good (OK) (ผ่าน)	
Not Good (ไม่ผ่าน) (ไม่ผ่าน)	
Stop-Work (หยุด)	
Overhaul (PM)	
Repair	

หมายเหตุ:

ORIGINAL

ภาคผนวก ค-37

แผนการซ่อมบำรุงรักษาหม้อไอน้ำประจำปี

Maintenance Yearly Plan

M/C Name : Steam System

Plan				Actual			
ENRMAN 17 JAN 2023 Chuan				Manager Supervisor Foreman Incharge			
ENRMAN 17 JAN 2023 Chuan				ENRMAN 17 JAN 2023 Chuan			

M/C Name	Unit	Tag	CC/Alt	Interval	Year 2023												Total
					JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
M/C Name	Unit	Tag	CC/Alt	Interval	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	100
					2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
					2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
					2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
					2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
					2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
					2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
					2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
					2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
					2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
M/C Name	Unit	Tag	CC/Alt	Interval	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	100
					1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
					1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
					1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
					1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
					1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
					1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
					1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
					1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
					1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
M/C Name	Unit	Tag	CC/Alt	Interval	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	100
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
M/C Name	Unit	Tag	CC/Alt	Interval	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	100
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
M/C Name	Unit	Tag	CC/Alt	Interval	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	100
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
M/C Name	Unit	Tag	CC/Alt	Interval	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	100
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
M/C Name	Unit	Tag	CC/Alt	Interval	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	100
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
M/C Name	Unit	Tag	CC/Alt	Interval	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	100
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
M/C Name	Unit	Tag	CC/Alt	Interval	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	100
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
					6	6	6	6									

ภาคผนวก ค-38

บันทึกจำนวนรถเข้า-ออก พื้นที่โครงการ

รายละเอียดใบอนุญาตผ่านเข้า-ออก สำหรับบุคคลภายนอก

วันที่ ใบผ่าน เลขที่	ชื่อ - นามสกุล ผู้มาติดต่อ	มาจากบริษัท	ชื่อผู้ติดต่อ ติดต่อ	ยานพาหนะ ที่นำเข้ามา	วัตถุประสงค์ที่เข้ามา				เวลา	
					เดินทาง	ติดต่อ	ปฏิบัติงาน	ส่งมอบ	เข้า	ออก
97993	WICE		4-JUL-2023						08:10	09:40
97994	SP AIR								09:13	11:33
97995	WICE								11:23	11:50
97996	WICE								11:57	12:13
97997	WICE								08:15	09:30
97998	WICE								08:10	09:10
97999	WICE								08:10	09:10
98000	THOT								08:19	10:34
98001	TKC								08:22	11:21
98002	WICE								08:27	09:10
98003	SP AIR								08:49	10:43
98004	SP AIR								08:53	09:57
98005	RAP								09:01	10:30
98006	AKK								09:10	10:45
98007	NIPPON								09:15	10:28
98008	RC-104								09:18	11:15
98009	บริษัท ไทย								09:20	11:04
98010	บริษัท ไทย								09:26	10:27
98011	บริษัท ไทย								09:32	10:31
98012	TPi								09:41	11:26
98013	บริษัท ไทย								09:50	11:07
98014	บริษัท ไทย								09:52	11:02
98015	บริษัท ไทย								09:57	10:19
98016	บริษัท ไทย								10:22	11:20
98017	TJG								10:26	10:50
98018	MES								10:42	11:36
98019	WMS								10:42	11:04
98020	บริษัท ไทย								10:55	11:10
98021	SST								11:06	11:36
98022	ESM								11:15	11:21
98023	CKD								11:16	11:29
98024	บริษัท ไทย								11:22	11:32
98025	บริษัท ไทย								11:29	11:44
98026	WICE								11:30	11:38
98027	WICE								11:34	11:46
98028	WICE								11:37	11:52
98029	WICE								11:37	11:52
98030	WICE								11:37	11:52
98031	WICE								11:37	11:52
98032	WICE								11:37	11:52
98033	WICE								11:37	11:52
98034	WICE								11:37	11:52

รายละเอียดใบอนุญาตผ่านเข้า-ออก สำหรับบุคคลภายนอก

วันที่ ใบผ่าน เลขที่	ชื่อ - นามสกุล ผู้มาติดต่อ	มาจากบริษัท	ชื่อผู้ติดต่อ ติดต่อ	ยานพาหนะ ที่นำเข้ามา	วัตถุประสงค์ที่เข้ามา				เวลา	
					เดินทาง	ติดต่อ	ปฏิบัติงาน	ส่งมอบ	เข้า	ออก
97993	WICE		8-JUL-2023						13:00	13:27
97994	SP AIR								13:00	13:27
97995	WICE								13:00	13:27
97996	WICE								13:00	13:27
97997	WICE								13:00	13:27
97998	WICE								13:00	13:27
97999	WICE								13:00	13:27
98000	THOT								13:00	13:27
98001	TKC								13:00	13:27
98002	WICE								13:00	13:27
98003	SP AIR								13:00	13:27
98004	SP AIR								13:00	13:27
98005	RAP								13:00	13:27
98006	AKK								13:00	13:27
98007	NIPPON								13:00	13:27
98008	RC-104								13:00	13:27
98009	บริษัท ไทย								13:00	13:27
98010	บริษัท ไทย								13:00	13:27
98011	บริษัท ไทย								13:00	13:27
98012	TPi								13:00	13:27
98013	บริษัท ไทย								13:00	13:27
98014	บริษัท ไทย								13:00	13:27
98015	บริษัท ไทย								13:00	13:27
98016	บริษัท ไทย								13:00	13:27
98017	TJG								13:00	13:27
98018	MES								13:00	13:27
98019	WMS								13:00	13:27
98020	บริษัท ไทย								13:00	13:27
98021	SST								13:00	13:27
98022	ESM								13:00	13:27
98023	CKD								13:00	13:27
98024	บริษัท ไทย								13:00	13:27
98025	บริษัท ไทย								13:00	13:27
98026	WICE								13:00	13:27
98027	WICE								13:00	13:27
98028	WICE								13:00	13:27
98029	WICE								13:00	13:27
98030	WICE								13:00	13:27
98031	WICE								13:00	13:27
98032	WICE								13:00	13:27
98033	WICE								13:00	13:27
98034	WICE								13:00	13:27

รายละเอียดใบอนุญาตผ่านเข้า-ออก สำหรับบุคคลภายนอก

วันที่ ใบผ่าน เลขที่	ชื่อ - นามสกุล ผู้มาติดต่อ	มาจากบริษัท	ชื่อผู้ติดต่อ ติดต่อ	ยานพาหนะ ที่นำเข้ามา	วัตถุประสงค์ที่เข้ามา				เวลา	
					เดินทาง	ติดต่อ	ปฏิบัติงาน	ส่งมอบ	เข้า	ออก
97993	WICE		4-JUL-2023						15:15	16:41
97994	SP AIR								15:26	16:46
97995	WICE								15:26	16:46
97996	WICE								15:26	16:46
97997	WICE								15:26	16:46
97998	WICE								15:26	16:46
97999	WICE								15:26	16:46
98000	THOT								15:26	16:46
98001	TKC								15:26	16:46
98002	WICE								15:26	16:46
98003	SP AIR								15:26	16:46
98004	SP AIR								15:26	16:46
98005	RAP								15:26	16:46
98006	AKK								15:26	16:46
98007	NIPPON								15:26	16:46
98008	RC-104								15:26	16:46
98009	บริษัท ไทย								15:26	16:46
98010	บริษัท ไทย								15:26	16:46
98011	บริษัท ไทย								15:26	16:46
98012	TPi								15:26	16:46
98013	บริษัท ไทย								15:26	16:46
98014	บริษัท ไทย								15:26	16:46
98015	บริษัท ไทย								15:26	16:46
98016	บริษัท ไทย								15:26	16:46
98017	TJG								15:26	16:46
98018	MES								15:26	16:46
98019	WMS								15:26	16:46
98020	บริษัท ไทย								15:26	16:46
98021	SST								15:26	16:46
98022	ESM								15:26	16:46
98023	CKD								15:26	16:46
98024	บริษัท ไทย								15:26	16:46
98025	บริษัท ไทย								15:26	16:46
98026	WICE								15:26	16:46
98027	WICE								15:26	16:46
98028	WICE								15:26	16:46
98029	WICE								15:26	16:46
98030	WICE								15:26	16:46
98031	WICE								15:26	16:46
98032	WICE								15:26	16:46
98033	WICE								15:26	16:46
98034	WICE								15:26	16:46

รายละเอียดใบอนุญาตผ่านเข้า-ออก สำหรับบุคคลภายนอก

วันที่ ใบผ่าน เลขที่	ชื่อ - นามสกุล ผู้มาติดต่อ	มาจากบริษัท	ชื่อผู้ติดต่อ ติดต่อ	ยานพาหนะ ที่นำเข้ามา	วัตถุประสงค์ที่เข้ามา				เวลา	
					เดินทาง	ติดต่อ	ปฏิบัติงาน	ส่งมอบ	เข้า	ออก
97999			5-JUL-2023						15:00	16:10
98000									15:00	16:10
98001									15:00	16:10
98002									15:00	16:10
98003									15:00	16:10
98004									15:00	16:10
98005									15:00	16:10
98006									15:00	16:10
98007									15:00	16:10
98008									15:00	16:10
98009									15:00	16:10
98010									15:00	16:10
98011									15:00	16:10
98012									15:00	16:10
98013									15:00	16:10
98014									15:00	16:10
98015									15:00	16:10
98016									15:00	16:10
98017									15:00	16:10
98018									15:00	16:10
98019									15:00	16:10
98020									15:00	16:10
98021									15:00	16:10
98022									15:00	16:10
98023									15:00	16:10
98024									15:00	16:10
98025									15:00	16:10
98026									15:00	16:10
98027									15:00	16:10
98028									15:00	16:10
98029									15:00	16:10
98030									15:00	16:10
98031									15:00	16:10
98032									15:00	16:10
98033									15:00	16:10
98034									15:00	16:10
98035									15:00	16:10
98036									15:00	16:10
98037									15:00	16:10
98038									15:00	16:10
98039									15:00	16:10
98040									15:00	16:10
98041									15:00	16:10
98042									15:00	16:10
98043									15:00	16:10
98044									15:00	16:10
98045									15:00	16:10
98046									15:00	16:10
98047									15:00	16:10
98048									15:00	16:10
98049									15:00	16:10
98050									15:00	16:10
98051									15:00	16:10
98052									15:00	16:10
98053									15:00	16:10
98054									15:00	16:10
98055									15:00	16:10
98056									15:00	16:10
98057									15:00	16:10
98058									15:00	16:10
98059									15:00	16:10
98060									15:00	16:10
98061									15:00	16:10
98062									15:00	16:10
98063									15:00	16:10
98064									15:00	16:10
98065									15:00	16:10
98066									15:00	16:10
98067									15:00	16:10
98068									15:00	16:10
98069									15:00	16:10
98070									15:00	16:10
98071									15:00	16:10
98072									15:00	16:10
98073									15:00	16:10
98074									15:00	16:10
98075									15:00	16:10
98076									15:00	16:10
98077									15:00	16:10
98078									15:00	16:10
98079									15:00	16:10
98080									15:00	16:10
98081									15:00	16:10
98082									15:00	16:10
98083									15:00	16:10
98084									15:00	16:10
98085									15:00	16:10
98086									15:00	16:10
98087									15:00	16:10
98088									15:00	16:10
98089									15:00	16:10
98090									15:00	16:10
98091									15:00	16:10
98092									15:00	16:10
98093									15:00	16:10
98094									15:00	16:10
98095									15:00	16:10
98096									15:00	16:10
98097									15:00	16:10
98098									15:00	16:10
98099									15:00	16:10
98100									15:00	16:10

รายละเอียดใบอนุญาตผ่านเข้า-ออก สำหรับบุคคลภายนอก

[illegible]

รายละเอียดในอนุญาตผ่านเข้า-ออก สำหรับบุคคลภายนอก

[illegible]

รายละเอียดใบอนุญาตผ่านเข้า-ออก สำหรับบุคคลภายนอก

วัน/ปี รับ/มอบ แผนที่	ชื่อ - นามสกุล ผู้รับผิดชอบ	มาจากกรม/จังหวัด	ชื่อผู้ที่ถือเอกสาร ติดต่อ	นามพยานและ ที่นำเข้ามา	วัตถุประสงค์ของพื้นที่เข้ามา					เวลา	
					สำรวจ พื้นที่	ตรวจสอบ พื้นที่	ประเมิน พื้นที่	ศึกษา พื้นที่	เวลา	สถานที่	
๑๘/๑๐			๑๐-๑๐-๑๐						๑๘/๑๐	๑๘/๑๐	
๑๙/๑๐			๑๐-๑๐-๑๐						๑๙/๑๐	๑๙/๑๐	
๒๐/๑๐			๑๐-๑๐-๑๐						๒๐/๑๐	๒๐/๑๐	
๒๑/๑๐			๑๐-๑๐-๑๐						๒๑/๑๐	๒๑/๑๐	
๒๒/๑๐			๑๐-๑๐-๑๐						๒๒/๑๐	๒๒/๑๐	
๒๓/๑๐			๑๐-๑๐-๑๐						๒๓/๑๐	๒๓/๑๐	
๒๔/๑๐			๑๐-๑๐-๑๐						๒๔/๑๐	๒๔/๑๐	
๒๕/๑๐			๑๐-๑๐-๑๐						๒๕/๑๐	๒๕/๑๐	
๒๖/๑๐			๑๐-๑๐-๑๐						๒๖/๑๐	๒๖/๑๐	
๒๗/๑๐			๑๐-๑๐-๑๐						๒๗/๑๐	๒๗/๑๐	
๒๘/๑๐			๑๐-๑๐-๑๐						๒๘/๑๐	๒๘/๑๐	
๒๙/๑๐			๑๐-๑๐-๑๐						๒๙/๑๐	๒๙/๑๐	
๓๐/๑๐			๑๐-๑๐-๑๐						๓๐/๑๐	๓๐/๑๐	
๓๑/๑๐			๑๐-๑๐-๑๐						๓๑/๑๐	๓๑/๑๐	
๑/๑๑			๑๐-๑๐-๑๐						๑/๑๑	๑/๑๑	
๒/๑๑			๑๐-๑๐-๑๐						๒/๑๑	๒/๑๑	
๓/๑๑			๑๐-๑๐-๑๐						๓/๑๑	๓/๑๑	
๔/๑๑			๑๐-๑๐-๑๐						๔/๑๑	๔/๑๑	
๕/๑๑			๑๐-๑๐-๑๐						๕/๑๑	๕/๑๑	
๖/๑๑			๑๐-๑๐-๑๐						๖/๑๑	๖/๑๑	
๗/๑๑			๑๐-๑๐-๑๐						๗/๑๑	๗/๑๑	
๘/๑๑			๑๐-๑๐-๑๐						๘/๑๑	๘/๑๑	
๙/๑๑			๑๐-๑๐-๑๐						๙/๑๑	๙/๑๑	
๑๐/๑๑			๑๐-๑๐-๑๐						๑๐/๑๑	๑๐/๑๑	
๑๑/๑๑			๑๐-๑๐-๑๐						๑๑/๑๑	๑๑/๑๑	
๑๒/๑๑			๑๐-๑๐-๑๐						๑๒/๑๑	๑๒/๑๑	
๑๓/๑๑			๑๐-๑๐-๑๐						๑๓/๑๑	๑๓/๑๑	
๑๔/๑๑			๑๐-๑๐-๑๐						๑๔/๑๑	๑๔/๑๑	
๑๕/๑๑			๑๐-๑๐-๑๐						๑๕/๑๑	๑๕/๑๑	
๑๖/๑๑			๑๐-๑๐-๑๐						๑๖/๑๑	๑๖/๑๑	
๑๗/๑๑			๑๐-๑๐-๑๐						๑๗/๑๑	๑๗/๑๑	
๑๘/๑๑			๑๐-๑๐-๑๐						๑๘/๑๑	๑๘/๑๑	
๑๙/๑๑			๑๐-๑๐-๑๐						๑๙/๑๑	๑๙/๑๑	
๒๐/๑๑			๑๐-๑๐-๑๐						๒๐/๑๑	๒๐/๑๑	
๒๑/๑๑			๑๐-๑๐-๑๐						๒๑/๑๑	๒๑/๑๑	
๒๒/๑๑			๑๐-๑๐-๑๐						๒๒/๑๑	๒๒/๑๑	
๒๓/๑๑			๑๐-๑๐-๑๐						๒๓/๑๑	๒๓/๑๑	
๒๔/๑๑			๑๐-๑๐-๑๐						๒๔/๑๑	๒๔/๑๑	
๒๕/๑๑			๑๐-๑๐-๑๐						๒๕/๑๑	๒๕/๑๑	
๒๖/๑๑			๑๐-๑๐-๑๐						๒๖/๑๑	๒๖/๑๑	
๒๗/๑๑			๑๐-๑๐-๑๐						๒๗/๑๑	๒๗/๑๑	
๒๘/๑๑			๑๐-๑๐-๑๐						๒๘/๑๑		

รายละเอียดในอนุญาตผ่านเข้า-ออก สำหรับบุคคลภายนอก

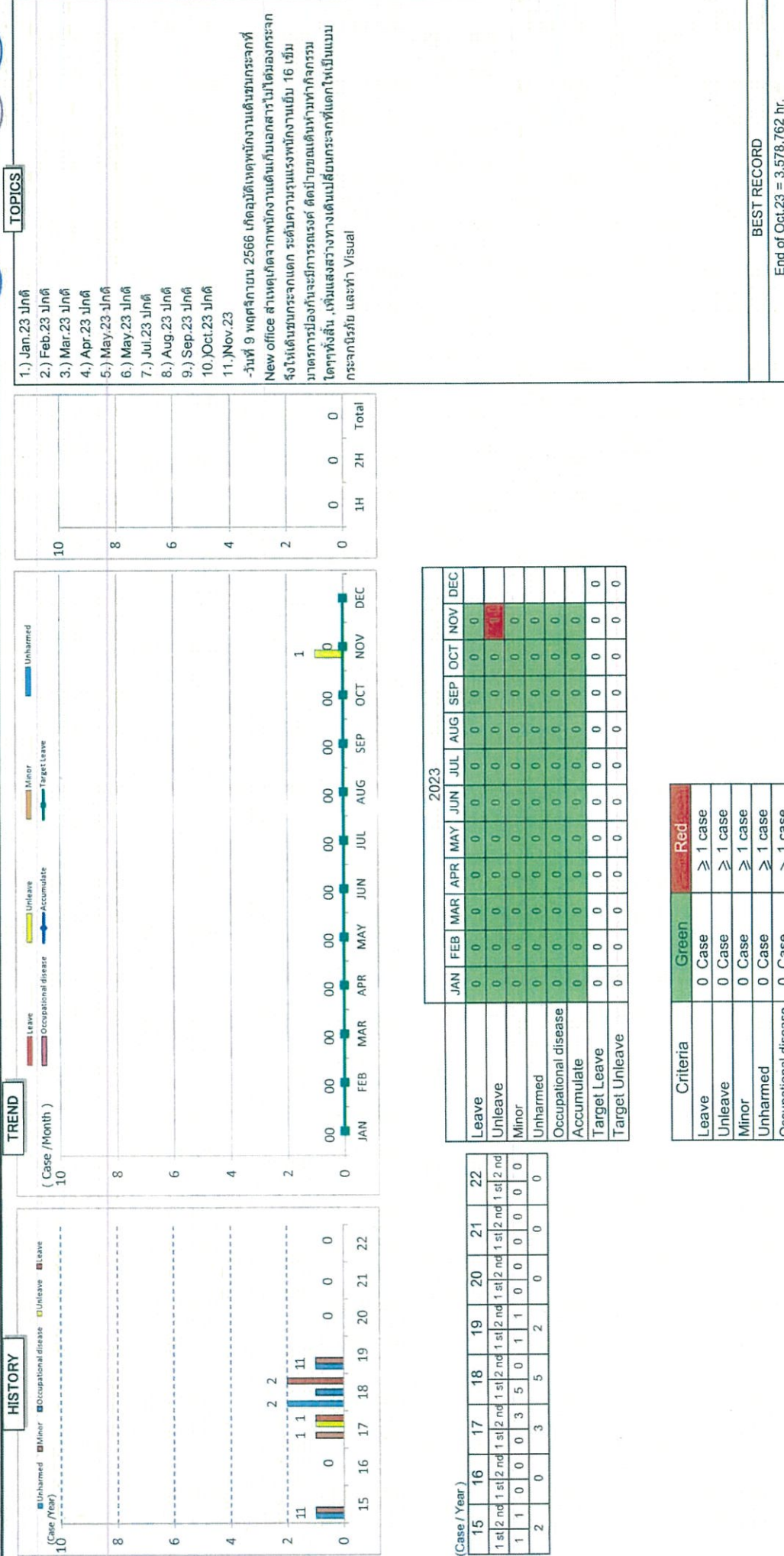
[illegible]

ภาคผนวก ค-39

บันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการทำงาน

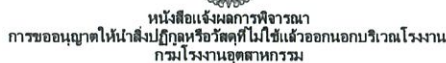
KPI-SF-01
(KPI-PW-01)

Safety Injury (BMT)



ภาคผนวก ค-40

แบบ สก. 2 ขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ออกนอกบริเวณโรงงาน



หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท บริดจลโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.64(5)-1/2541-ญอบ.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่แอล	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แอล	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	12 01 12	LL concentrated	500	041	3-101/145นบ	อนุญาต	
2	12 01 18	LL sludge	60	042	น.105-1/2545-นพข.	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2566 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้แนกไปด้วยใ้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ว และยกเด็ก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6501-15900
ของ บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.64(5)-1/2541-ญอบ.

[illegible][illegible]

74443/2565	1/1/66	ขอเพิ่มรายการวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 contaminate ของบะจก โดยมิใช่ผู้นำเข้ากรณี ค.101-1/2544-ขนบ. ปริมาณ 8 ส.น 3 รายการ ก้างจัด 042	อนุญาต	
74443/2565	1/1/66	ขอเพิ่มรายการวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Filter กรองฝุ่น โดยมิใช่ผู้นำเข้ากรณี ค.106-19/57/ปน ปริมาณ 3 ส.น 3 รายการ ก้างจัด 042	อนุญาต	
74443/2565	1/1/66	ขอเพิ่มรายการวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 09 borax โดยมิใช่ผู้นำเข้ากรณี ค.106-19/57/ปน ปริมาณ 8 ส.น 3 รายการ ก้างจัด 042	อนุญาต	
221/2566	7/1/66	ขอเพิ่มรายการวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว 19 12 01 เหนือโซลในปน เป็น โดยมิใช่ผู้นำเข้ากรณี ค.106-46/60/ปน ปริมาณ 3 ส.น 3 รายการ ก้างจัด 042	อนุญาต	
74444/2565	14/1/66	ขอเพิ่มรายการวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว 10 01 24 sifcon sand โดยมิใช่ผู้นำเข้ากรณี ค.106-19/57/ปน ปริมาณ 8 ส.น 3 รายการ ก้างจัด 042	อนุญาต	
74444/2565	14/1/66	ขอเพิ่มรายการวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว 16 01 03 สายพานพาน โดยมิใช่ผู้นำเข้ากรณี ค.106-19/57/ปน ปริมาณ 1 ส.น 3 รายการ ก้างจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)
74444/2565	14/1/66	ขอเพิ่มรายการวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 03 Filter โดยมิใช่ผู้นำเข้ากรณี ค.106-19/57/ปน ปริมาณ 3 ส.น 3 รายการ ก้างจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	99(2)
926/2566	15/1/66	ขอเพิ่มรายการวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 09 S-Zn sludge โดยมิใช่ผู้นำเข้ากรณี ค.101-1/2544-ขนบ. ปริมาณ 8 ส.น 3 รายการ ก้างจัด 075	อนุญาต	
926/2566	15/1/66	ขอเพิ่มรายการวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 09 P-Cu sludge โดยมิใช่ผู้นำเข้ากรณี ค.101-1/2544-ขนบ. ปริมาณ 8 ส.น 3 รายการ ก้างจัด 075	อนุญาต	
3105/2566	22/1/66	ขอเพิ่มรายการวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว 19 12 04 สายพานพาน โดยมิใช่ผู้นำเข้ากรณี ค.106-19/57/ปน ปริมาณ 1 ส.น 3 รายการ ก้างจัด 042	อนุญาต	
3105/2566	22/1/66	ขอเพิ่มรายการวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 99 Filter โดยมิใช่ผู้นำเข้ากรณี ค.106-19/57/ปน ปริมาณ 3 ส.น 3 รายการ ก้างจัด 042	อนุญาต	
32628/2566	20/5/66	ขอเพิ่มรายการวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 สาทกรอน้ำ โดยมิใช่ผู้นำเข้ากรณี ค.106-19/57/ปน ปริมาณ 10 ส.น 3รายการ ก้างจัด 044	อนุญาต	
36226/2566	18/6/66	ขอเพิ่มรายการวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 01 กรรไกร โดยมิใช่ผู้นำเข้ากรณี ค.38(2)-1/12รบ ปริมาณ 25 ส.น 3รายการ ก้างจัด 049	อนุญาต	
44942/2566	22/7/66	ขอเพิ่มรายการวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 05 Pickling acid (FeCl2) โดยมิใช่ผู้นำเข้ากรณี ค.3-48(12)-1/44คส ปริมาณ 120 ส.น 3รายการ ก้างจัด 049	อนุญาต	
44942/2566	22/7/66	ขอเพิ่มรายการวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 06 กรดเกลือจากฟากจากกรรไกรสังกะสี (S-Zn) โดยมิใช่ผู้นำเข้ากรณี ค.3-48(12)-1/44คส ปริมาณ 15 ส.น 3รายการ ก้างจัด 049	อนุญาต	
49480/2566	6/8/66	ขอเพิ่มรายการวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 05 Pickling acid (HCl) โดยมิใช่ผู้นำเข้ากรณี ค.3-48(12)-1/44คส ปริมาณ 75 ส.น 3รายการ ก้างจัด 049	อนุญาต	
70441/2566	28/10/66	ขอเพิ่มรายการวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 05 Pickling acid (FeCl2) โดยมิใช่ผู้นำเข้ากรณี ค.3-48(12)-1/44คส ปริมาณ 90 ส.น 3รายการ ก้างจัด 049	อนุญาต	

[illegible]

๑1 ผู้รับดำเนินการไว้โดยไม่ชอบด้วยหลัก ปรัชญาแห่งสถาบันทำให้ประโยชน์ของป
๑2 ธิปไตยของชาติเกิดความเสียหายไปเป็นประโยชน์ของปัจเจกบุคคล
๑3 ผู้รับดำเนินการไว้โดยมีหน้าที่ปรับปรุงและพัฒนาระบบ หรือเหตุผลประกอบกิจการ
๑๔ ตามมาตรา ๖๙ ตามพระราชบัญญัติ ธรรมนูญ
๑๕ ผู้รับดำเนินการโดยมีเจตนาปรับปรุงหน้าที่ความรับผิดชอบไปเป็นประโยชน์
๑๖ ไม่สามารถอธิบายเหตุผลทาง เศรษฐกิจหรือเหตุผลอื่นใด
๑๗ ผู้รับดำเนินการไว้โดยได้ประกอบกิจการงานจนเกิดความเสียหายแก่ระบบ
๑๘ ไม่สามารถ
๑๙ ไม่เข้าข่ายต้องถอดถอนตามคณะกรรมการการเลือกตั้งตาม พ.ร.บ. ๒๕๔๘

99. อื่นๆ ระบุ...(1) ไร้รหัส 191204 (2) เริ่มแจ้งเพิ่มเติมว่าใช้กรรณ RO จาก
กระบวนการผลิตปอโต้ รหัส 190999 หรือกระบวนการใช้ของเสียเพื่อผ่านกรรณปอโต้
แล้ว รหัส 1502xx (ก่อนมีผลใช้บังคับให้ดูจนกว่าจะเป็นอันตรายน)...

หมายเหตุ 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางราชการปกครองนี้

[illegible]

2. หากท่านจะใจฝืนนำสิ่งปฏิฐหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่มีได้รับอนุญาต ถือเป็นการผิด
 ความมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องจำคุกไม่เกิน 2 เดือน

ภาคผนวก ค-41

ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน
และตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี 2566



MEDICAL EXAMINATION REPORT

ID. 1360800086851

Passport No.

อายุ	เพศ/Sex	วันที่ตรวจ/Date	HN/ID	66-26643
25 ปี 5 เดือน 6 วัน	ชาย	19 กันยายน 2566		

บริษัท/ที่อยู่(Organization)		การตรวจตาบอดสี(Colour Blindness)									
บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด											
น้ำหนัก/Weight	ส่วนสูง / Hight	ชีพจร / Pluse	ความดันโลหิต / Blood Pressure	BMI	สายตา/Vision						
96	173	86	140 / 80	32.08	ไม่สวมแว่น / Without Glasses						
ประวัติการเจ็บป่วย (Past History)		ประวัติการแพ้ยา(Drug Allergy)		ตาขวา (Right eye) 20/20							
โลหิตจาง		ปฏิเสธประวัติการแพ้ยา / None		ตาซ้าย (Left eye) 20/20							
ประวัติการสูบบุหรี่/Smoking		ประวัติการดื่มแอลกอฮอล์/Alcohol		การได้ยิน Hearing Test ที่ 25 db							
ปฏิเสธการสูบบุหรี่ / Never		ปฏิเสธการดื่มแอลกอฮอล์ / Never									
การตรวจร่างกายทั่วไป		ปกติ	ผิดปกติ	Right Ear	15	10	15	10	10	15	15
Physical Examination		Normal	Abnormal	Left Ear	15	10	15	10	15	15	10
ตา หู คอ จมูก (Eye, Ear, Throat, Nose)		✓		Frequency (Hz) 500 1000 2000 3000 4000 6000 8000							
ต่อมไทรอยด์ (Thyroid Gland)		✓		เอ็กซเรย์ X-RAY							
ข้อ ฟัน (Oral, Teeth)		✓		ปอดและหัวใจปกติ							
ปอด ทรวงอก เต้านม (Lungs, Chest, Breast)		✓		การตรวจคลื่นหัวใจ EKG							
หัวใจ (Heart)		✓									
ช่องท้อง (Abdomen)		✓									
กล้ามเนื้อและเส้นเอ็น (Muscles and Tendon)		✓									
ระบบประสาท (Nervous System)		✓		ผลการตรวจสมรรถภาพปอด Pulmonary Function Test							
ผิวหนัง (Skin)		✓		ปกติ							
แขนขา (Extremities)		✓									
ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ (LABORATORY INVESTIGATION)				หมู่เลือด/Blood Group		Rh. Factor					
สารเคมีในเลือด/Blood Chemistry		ผล / Result	ค่าปกติ/Normal	ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด/Complete blood count							
น้ำตาล Fasting Blood Sugar				ผิดปกติ / Abnormal							
กรดยูริก Uric acid				Het 39.1		Vol % WBC 12.8		cell/mm ³			
การทำงานของไต BUN				Neutrophil 66.0		% Lymphocyte 24.0					
Kidney Function Creatinine				Monocyte 8.0		% Eosinophil 2.0		PLT 359 10 ³ /uL			
คอเลสเตอรอล Cholesterol				ผลการตรวจปัสสาวะ/Urinalysis							
ไขมันไตรกลีเซอไรด์ Triglyceride				ปกติ / Normal							
ไขมันชนิดดี HDL-c				Sp.gr 1.010		Ph 7.0		Protein Negative			
ไขมันชนิดไม่ดี LDL-c				Glucose Negative		WBC -		RBC -		Blood Negative	
การทำงานของตับ Liver Functions				สารตะกั่วในเลือด (Lead level) (<60Ug/dl)							
- Protein		Total		ไวรัสตับอักเสบบ		- HBsAg		NEGATIVE			
		Albumin		Hepatitis B		- Anti HBs					
		Globulin				- Anti HBe					
- Billirubin		Total		RPR (VDRL)		Anti HIV					
		Direct		Methamphetamine		NEGATIVE					
SGOT				สรุป (Summary)							
SGPT				- ผลการตรวจสุขภาพทั่วไปปกติ							
Alk.Phosphatase				- ผลตรวจสมรรถภาพปอดปกติ							
				- โลหิตจางเล็กน้อย ให้รับประทานอาหารเนื้อสัตว์เพิ่มขึ้นดื่มน้ำมากๆ							
				- ตรวจไม่พบเชื้อไวรัสตับอักเสบบ B ในเลือด							
				- ตรวจไม่พบสารเสพติดในปัสสาวะ							
				- ไม่เป็นอุปสรรคต่อการทำงาน							
อื่น ๆ (Other)											
- ผลการตรวจการได้ยิน [Audioscope] : การได้ยินอยู่ในเกณฑ์ปกติ											
- ผลการตรวจสายตาจอประสาทตา (OCC) : ปกติ											
				แพทย์ผู้ตรวจ/Physician (นพ. สัณยกุล ถึงกำจรโกสิน (GP))							



PHYATHAI
HOSPITAL

โรงพยาบาลพญาไท ๓
333 ถนนพญาไท กรุงเทพฯ 10500

รายงานผลการตรวจสุขภาพ
MEDICAL EXAMINATION REPORT

ID 1030000388658

Passport No.

วันที่ตรวจ/Date 19 กันยายน 2566
HN/ID 66-26636

บริษัท/ที่อยู่(Organization)

บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด

การตรวจตาบอดสี(Colour Blindness)

น้ำหนัก/Weight	ส่วนสูง / Hight	ชีพจร / Pluse	ความดันโลหิต / Blood Pressure	BMI
64	175	94	130 / 70	20.90
ประวัติการเจ็บป่วย (Past History)		ประวัติการแพ้ยา(Drug Allergy)		
ปฏิเสธประวัติการเจ็บป่วย / None		ปฏิเสธประวัติการแพ้ยา / None		
ประวัติการสูบบุหรี่/Smoking		ประวัติการดื่มแอลกอฮอล์/Alcohol		
ปฏิเสธการสูบบุหรี่ / Never		ดื่มบ้าง / Seldom		

สายตา/Vision

ไม่สวมแว่น / Without Glasses
ตาขวา (Right eye) 20/20
ตาซ้าย (Left eye) 20/20

การได้ยิน Hearing Test ที่ 25 db

การตรวจร่างกายทั่วไป	ปกติ	ผิดปกติ
Physical Examination	Normal	Abnormal
ตา หู คอ จมูก (Eye, Ear, Throat, Nose)	✓	
ต่อมไทรอยด์ (Thyroid Gland)	✓	
ช่องปาก, ฟัน (Oral, Teeth)	✓	
ปอด ทรวงอก เต้านม (Lungs, Chest, Breast)	✓	
หัวใจ (Heart)	✓	
ช่องท้อง (Abdomen)	✓	
กล้ามเนื้อและเส้นเอ็น (Muscles and Tendon)	✓	
ระบบประสาท (Nervous System)	✓	
ผิวหนัง (Skin)	✓	
แขนขา (Extremities)	✓	

Right Ear	15	15	10	15	15	10	15
Left Ear	15	15	20	15	15	10	10
Frequency (Hz)	500	1000	2000	3000	4000	6000	8000

เอ็กซเรย์ X-RAY

ปอดและหัวใจปกติ

การตรวจคลื่นหัวใจ EKG

ผลการตรวจสมรรถภาพปอด Pulmonary Function Test

ปกติ

ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ (LABORATORY INVESTIGATION)

หมู่เลือด/Blood Group Rh. Factor

สารเคมีในเลือด/Blood Chemistry	ผล / Result	ค่าปกติ/Normal
น้ำตาล Fasting Blood Sugar		ปกติ / Normal
กรดยูริก Uric acid		Hct 47.7 Vol % WBC 9.1 cell/mm ³
การทำงานของไต BUN		Neutrophil 74.0 % Lymphocyte 21.0 %
Kidney Function Creatinine		Monocyte 4.0 % Eosinophil 1.0 % PLT 244 10 ³ /ul
คอเลสเตอรอล Cholesterol		ผลการตรวจปัสสาวะ/Urinalysis
ไขมันไตรกลีเซอไรด์ Triglyceride		ปกติ / Normal
ไขมันชนิดดี HDL-c		Sp.gr 1.010 Ph 7.0 Protein Negative
ไขมันชนิดไม่ดี LDL-c		Glucose Negative WBC - RBC - Blood Negative
การทำงานของตับ Liver Functions		
- Protein	Total	สารตะกั่วในเลือด (Lead level) (<60Ug/dl)
	Albumin	ไวรัสตับอักเสบบี - HBsAg NEGATIVE
	Globulin	Hepatitis B - Anti HBs
- Billirubin	Total	- Anti HBc
	Direct	RPR (VDRL) Anti HIV
SGOT		Methamphetamine NEGATIVE
SGPT		สรุป (Summary)
Alk. Phosphatase		- ผลการตรวจสุขภาพทั่วไปปกติ แข็งแรงดี ผลตรวจทางห้องปฏิบัติการปกติ
อื่น ๆ (Other)		- ผลตรวจสมรรถภาพปอดปกติ
		- ตรวจไม่พบเชื้อไวรัสตับอักเสบบี B ในเลือด
		- ตรวจไม่พบสารเสพติดในปัสสาวะ
		- ไม่เป็นอุปสรรคต่อการทำงาน

- ผลการตรวจการได้ยิน [Audioscope] : การได้ยินอยู่ในเกณฑ์ปกติ
- ผลการตรวจสายตาอาชีวอนามัย (OCC) : ปกติ



บริษัท โชนาพยาบาลศิริราชนคร จำกัด (มหาชน)
Siriracha Nakorn General Hospital
Public Company Limited

แพทย์ผู้ตรวจ/Physician (นพ. ศัญญุต กิ่งกำจรโกศล (GP))



PHYATHAI
4HOSPITAL

โรงพยาบาลพญาไท ศรีราชา

รายงานผลการตรวจสุขภาพ
MEDICAL EXAMINATION REPORT

1349700297719

Passport No.

เพศ/Sex	วันที่ตรวจ/Date	HN/ID	66-26644
ชาย	19 กันยายน 2566		

บริษัท/ที่อยู่(Organization)

บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด

การตรวจตาบอดสี(Colour Blindness)

น้ำหนัก/Weight	ส่วนสูง / Height	ชีพจร / Pluse	ความดันโลหิต / Blood Pressure	BMI	สายตา/Vision	
63	177	60	110 / 80	20.11	ไม่สวมแว่น / Without Glasses	
ประวัติการเจ็บป่วย (Past History)			ประวัติการแพ้ยา(Drug Allergy)		ตาขวา (Right eye)	20/20
ปฏิเสธประวัติการเจ็บป่วย / None			ปฏิเสธประวัติการแพ้ยา / None		ตาซ้าย (Left eye)	20/20
ประวัติการสูบบุหรี่/Smoking			ประวัติการดื่มแอลกอฮอล์/Alcohol		การได้ยิน Hearing Test ที่ 25 db	
ปฏิเสธการสูบบุหรี่ / Never			ดื่มบ้าง / Seldom			

การตรวจร่างกายทั่วไป	ปกติ	ผิดปกติ	Right Ear	20	15	10	15	15	10	10
Physical Examination	Normal	Abnormal	Left Ear	15	15	15	20	25	20	25

ตา หู คอ จมูก (Eye, Ear, Throat, Nose)	✓	Frequency (Hz)	500	1000	2000	3000	4000	6000	8000
ต่อมไทรอยด์ (Thyroid Gland)	✓	เอ็กซเรย์ X-RAY							
ช่องปาก, ฟัน (Oral, Teeth)	✓	ปอดและหัวใจปกติ							
ปอด ทรวงอก เค้านม (Lungs, Chest, Breast)	✓	การตรวจคลื่นหัวใจ EKG							
หัวใจ (Heart)	✓								
ช่องท้อง (Abdomen)	✓	ผลการตรวจสมรรถภาพปอด Pulmonary Function Test							
กล้ามเนื้อและเส้นเอ็น (Muscles and Tendon)	✓								
ระบบประสาท (Nervous System)	✓	ปกติ							
ผิวหนัง (Skin)	✓								
แขนขา (Extremities)	✓	ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ (LABORATORY INVESTIGATION)							

ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ (LABORATORY INVESTIGATION)		หมู่เลือด/Blood Group	Rh. Factor
---	--	-----------------------	------------

สารเคมีในเลือด/Blood Chemistry	ผล / Result	ค่าปกติ/Normal	ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด/Complete blood count
--------------------------------	-------------	----------------	--

น้ำตาล Fasting Blood Sugar			ปกติ / Normal
กรดยูริก Uric acid			Hct 42.9 Vol % WBC 8.2 cell/mm ³
การทำงานของไต BUN			Neutrophil 53.0 % Lymphocyte 40.0 %
Kidney Function Creatinine			Monocyte 6.0 % Eosinophil 1.0 % PLT 357 10 ³ /uL

คอเลสเตอรอล Cholesterol			ผลการตรวจปัสสาวะ/Urinalysis
-------------------------	--	--	-----------------------------

ไขมันไตรกลีเซอไรด์ Triglyceride			ปกติ / Normal
ไขมันชนิดดี HDL-c			Sp.gr 1.020 Ph 6.5 Protein Negative
ไขมันชนิดไม่ดี LDL-c			Glucose Negative WBC - RBC - Blood Negative

การทำงานของตับ Liver Functions		สารตะกั่วในเลือด (Lead level)	($\leq 60 \mu\text{g/dl}$)
--------------------------------	--	-------------------------------	------------------------------

- Protein	Total	ไวรัสตับอักเสบ	- HBsAg	NEGATIVE
	Albumin	Hepatitis B	- Anti HBs	
	Globulin		- Anti HBc	

- Billirubin	Total	RPR (VDRL)	Anti HIV
	Direct	Methamphetamine	NEGATIVE

SGOT		สรุป (Summary)	
------	--	----------------	--

SGPT		- ผลการตรวจสุขภาพทั่วไปปกติ แข็งแรงดี ผลตรวจทางห้องปฏิบัติการปกติ - ตรวจไม่พบเชื้อไวรัสตับอักเสบ B ในเลือด - ผลตรวจสมรรถภาพปอดปกติ - ตรวจไม่พบสารเสพติดในปัสสาวะ - ไม่เป็นอุปสรรคต่อการทำงาน	
Alk. Phosphatase			
อื่น ๆ (Other)			

- ผลการตรวจการได้ยิน [Audioscope] : การได้ยินอยู่ในเกณฑ์ปกติ
- ผลการตรวจสายตาอาชีวอนามัย (OCC) : ปกติ

บริษัท โยงดาบาศิโรธารณะ จำกัด (มหาชน)
Sirachai Nakorn General Hospital
Medical Confidentiality Certificate

แพทย์ผู้ตรวจ/Physician (นพ. สันยกุล กิจกำจร โดคิน (GP))



BRIDGESTONE METALPHA (THAILAND) CO.,LTD.
29/1 Moo 4, Eastern Seaboard Industrial Estate (Rayong)
T.Pluak Daeng, A.Pluak Daeng, Rayong 21140
Phone : (033) 684700 Fax : (033) 684728

บริษัท บริดจิสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
29/1 หมู่ที่ 4 นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)
ต.ปลวกแดง อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140
โทร : (033) 684700 โทรสาร : (033) 684728

วันที่ ๓๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง ยื่นส่งแบบแจ้งผลการตรวจสุขภาพที่พบความผิดปกติหรือที่มีอาการหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน การให้
การรักษาพยาบาล และการป้องกันแก้ไข (แบบ จมส.๑) ประจำปี ๒๕๖๖

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แบบแจ้งผลการตรวจสุขภาพที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย
การให้การรักษาพยาบาลและการป้องกันแก้ไข (แบบ จมส.๑)

ด้วยบริษัท บริดจิสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) ซึ่งประกอบกิจการผลิตเส้นใยเหล็กเสริมโครงสร้าง
ยางรถยนต์ (Steel Cord) ตั้งอยู่เลขที่ ๒๙/๑ หมู่ที่ ๔ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ต.ปลวกแดง
อ.ปลวกแดง จ.ระยอง ๒๑๑๔๐ เลขสถานประกอบกิจการ : ๐๐๔๓๙๑๗๘ ปัจจุบันมีลูกจ้างจำนวน ๔๐๐ คน
ได้ดำเนินการตรวจสุขภาพประจำปี เมื่อวันที่ ๗ และ ๑๒ กรกฎาคม ๒๕๖๖ และได้ดำเนินการตรวจซ้ำ
เพื่อยืนยันผลการตรวจสุขภาพจนแล้วเสร็จ

ดังนั้นจึงขอทำกรายงานแบบแจ้งผลการตรวจสุขภาพฯ โดยมีพนักงานที่ผลการตรวจสุขภาพ
ผิดปกติ จำนวน ๔๕ คน เพื่อให้เป็นไปตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดแบบและ
วิธีการส่งผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้างที่ความผิดปกติหรือที่มีอาการหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน การให้
การรักษาพยาบาล และการป้องกันแก้ไข ลงวันที่ ๒๔ มิถุนายน ๒๕๖๔



ขอแสดงความนับถือ

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ

ขอรับรองรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ตามดำเนินการข้างต้น

กรรมการผู้จัดการ

ได้รับเอกสารเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ

วันที่

แบบแจ้งผลการตรวจสุขภาพที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย การให้การรักษาพยาบาลและการป้องกันแก้ไข

วันที่...30...เดือน...พฤศจิกายน... พ.ศ...2566.....

๑. ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว)..... จิรพล จิรินทรกุล..... นายจ้าง/ผู้ว่าจ้าง/กระทำการแทน... บริษัท บริดจส โตน เมคัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด.....
 ๒. ชื่อสถานประกอบการ... บริษัท บริดจส โตน เมคัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด..... เลขทะเบียนนิติบุคคล... 0105539058827... ประเภทกิจการ... ผลิตสินค้าเสริมโครงสร้างยางรถยนต์
 ที่อยู่เลขที่... 29/1..... หมู่ที่... 4..... ซอย... 8..... ถนน... ถนนราช... ตำบล/แขวง...... อำเภอ/เขต...... โขวแดง.....
 จังหวัด... ระยอง..... รหัสไปรษณีย์... 21140..... โทรศัพท์... 033-684700..... โทรสาร... 033-684728..... โทรศัพท์มือถือ... 081 5774940.....

๓. การดำเนินการตรวจสุขภาพของลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง

ตรวจสุขภาพครั้งแรก (ให้เสร็จสิ้นภายใน 30 วันนับแต่วันที่รับลูกจ้างเข้าทำงาน) ☒ ตรวจประจำปี ☐ ตรวจเมื่อเปลี่ยนงาน ☐ ตรวจเฝ้าระวังตามความจำเป็น

วันที่ตรวจสุขภาพ... 7 และ 12... เดือน... กรกฎาคม... พ.ศ... 2566...

๔. แพทย์ผู้ทำการตรวจสุขภาพ

(แพทย์ซึ่งได้รับใบรับรองหรือหนังสืออนุญาตจากวิชาชีพสาขาวิชาชีพสาธารณสุขป้องกัน แขนงวิชาชีพสาธารณสุข/แพทย์ซึ่งผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ตามหลักสูตรที่กระทรวงสาธารณสุขรับรอง)

- ๔.๑ ชื่อ - นามสกุล..... พญ.กมลวรรณ คงระกูล..... เลขที่ใบประกอบวิชาชีพ..... 1.33532.....
 ๔.๒ ชื่อ - นามสกุล..... เลขที่ใบประกอบวิชาชีพ.....
 ๔.๓ ชื่อ - นามสกุล..... เลขที่ใบประกอบวิชาชีพ.....
 ๕. ชื่อหน่วยบริการตรวจสุขภาพ..... ศูนย์ตรวจสุขภาพอาชีวเวชศาสตร์ โรงพยาบาลสุราษฎร์ธานี..... เลขทะเบียนหน่วยบริการ..... 11864.....
 ที่อยู่เลขที่... 065/28..... หมู่ที่..... ซอย..... ถนน..... ถนนจันทร์พุด..... ตำบล/แขวง..... อำเภอ/เขต..... เมือง.....
 จังหวัด... 21000..... รหัสไปรษณีย์... 21000..... โทรศัพท์... 038-86089-3 ต่อ 2212..... โทรสาร..... โทรศัพท์มือถือ.....

๖. ผลการตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้างที่ผลิตผลิตภัณฑ์หรือเส้นใยเนื้อจากการทำงาน การให้การรักษาพยาบาล และการป้องกันแก้ไข

แผนก	งานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง	จำนวนลูกจ้างแต่ละแผนกที่ได้รับ การตรวจสอบสุขภาพ (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ		การดำเนินการ		
			ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)	การให้การรักษาระยะเบื้องต้น (โปรดระบุรายละเอียด)	การแก้ไขสภาพแวดล้อม (โปรดระบุรายละเอียด)	การป้องกันที่ตัวลูกจ้าง (โปรดระบุรายละเอียด)
ผลิต	สมรรถภาพการได้ยิน	231	208	23	ตรวจซ้ำและพบแพทย์ (พนักงานเก่าทั้งหมด)	ติดตั้ง Noise cover เครื่องจักรตามแผน	สวม Ear Muffs
	วิศวกรรมและซ่อมบำรุง	26	23	3	ตรวจซ้ำและพบแพทย์ (พนักงานเก่าทั้งหมด)	ติดตั้ง Noise cover เครื่องจักรตามแผน	สวม Ear Muffs
ผลิต	สมรรถภาพปอด	231	218	13	ตรวจซ้ำและพบแพทย์, ส่งเสริมการออกกำลังกาย และแนะนำงดสูบบุหรี่	เพิ่มรอบการ PM ระบบระบายอากาศ	สวม Mask
	วิศวกรรมและซ่อมบำรุง	26	22	4	ตรวจซ้ำและพบแพทย์, ส่งเสริมการออกกำลังกาย และแนะนำงดสูบบุหรี่	เพิ่มรอบการ PM ระบบระบายอากาศ	สวม Mask
เทคนิคและประกันคุณภาพ	สมรรถภาพปอด	15	14	1	ตรวจซ้ำและพบแพทย์, ส่งเสริมการออกกำลังกาย	เพิ่มรอบการ PM ระบบระบายอากาศ	สวม Mask
	อิเล็กทรอนิกส์	231	230	1	ตรวจซ้ำและพบแพทย์, ส่งเสริมการออกกำลังกาย	เพิ่มรอบการ PM ระบบระบายอากาศ	สวม Mask

นางสาวสุภาวดี นิลน้อย (ผู้รับผิดชอบ)

นายจ้าง/ผู้อำนวยการกระทำแทน

หมายเหตุ

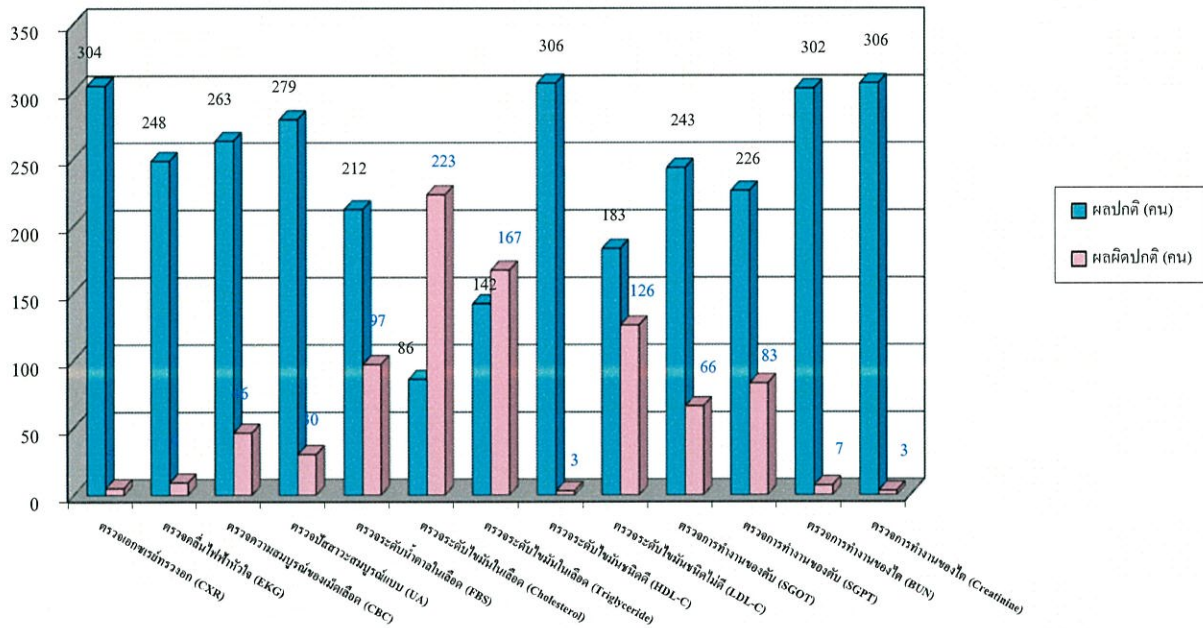
๑.งานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงหมายถึงงานที่ลูกจ้างกำหนดกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. ๒๕๖๓

๒.การให้การรักษา (โปรดระบุรายละเอียด) เช่นการส่งตัวลูกจ้างเข้ารับการตรวจสุขภาพซ้ำ การส่งลูกจ้างเข้ารับการรักษายา

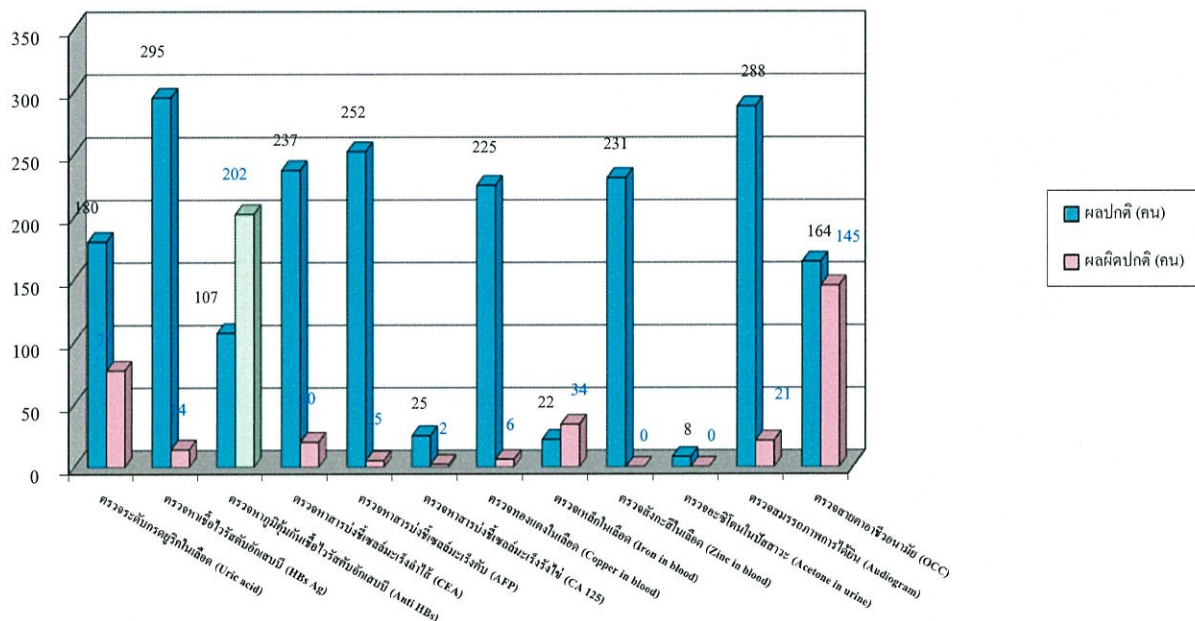
๓.การแก้ไขสภาพแวดล้อม (โปรดระบุรายละเอียด) เช่นการบำรุงรักษาเครื่องจักรการปรับปรุงแก้ไขเครื่องจักร เป็นต้น

๔.การป้องกันที่ตัวลูกจ้าง (โปรดระบุรายละเอียด) เช่นจัดและควบคุมดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่ปลั๊กอุดเสียงหรือที่ครอบหูลดเสียง การเปลี่ยนงาน เป็นต้น

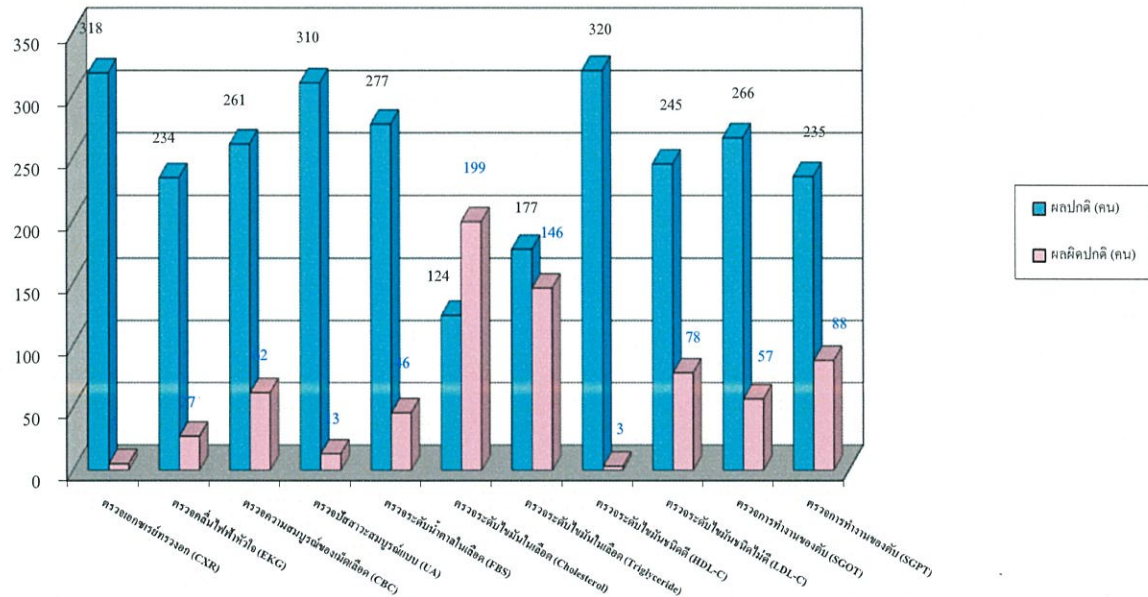
กราฟภาพรวมแสดงการตรวจสุขภาพประจำปี 2564



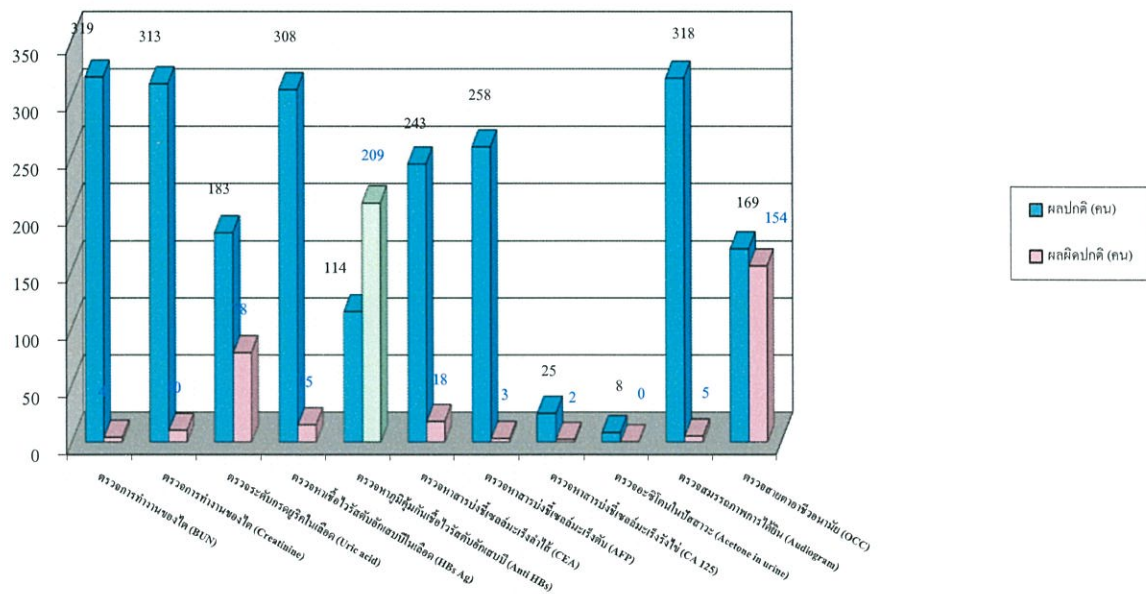
กราฟภาพรวมแสดงการตรวจสุขภาพประจำปี 2564



กราฟภาพรวมแสดงการตรวจสุขภาพประจำปี 2565



กราฟภาพรวมแสดงการตรวจสุขภาพประจำปี 2565



ภาคผนวก ค-42

บันทึกการฝึกอบรมการดับเพลิงเบื้องต้น

Training / Seminar Registration Form
แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม / สัมมนา

ชื่อผู้ลงทะเบียน / Course Title		"การพัฒนาระบบ" และ "การพัฒนาระบบ" และ		ผู้ฝึกอบรม / Instructor		PMC Pithong Group		วันที่ / Class No.			
วันที่ลงทะเบียน / Starting Date		13-Mar-2023		วันที่จบการอบรม / Finishing Date		13-Mar-2023		เวลาฝึกอบรม / Training Time		8:30-16:15 น.	
รวมเวลา / Total Time		6		สถานที่ / Place		Communication Room					

ลำดับ / No.	รหัส / Employee ID No.	ชื่อ / Name	ตำแหน่ง / Position	สาขา / Section	ชื่อผู้ลงทะเบียน / Signature	วันที่ / Date	เวลา / Time	สถานที่ / Place	หมายเหตุ / Remark
1	103392		Chief Staff	Sales & Planning & Purchasing					
2	103154		Chief Staff	Sales & Planning & Purchasing					
3	107450		Chief Staff	Accounting & IT					
4	105376		Technician	Engineer & Maintenance					
5	116593		Technician	Engineer & Maintenance					
6	115588		Chief Staff	Engineer & Maintenance					
7	116594		Technician	Engineer & Maintenance					
8	122736		Technician	Engineer & Maintenance					
9	121739		Technician	Engineer & Maintenance					
10	119675		Staff	Human Resources					
11	123741		Staff	Human Resources					
12	107446		Operator	Production					
13	109107		Operator	Production					
14	110147		Operator	Production					
15	107445		Operator	Production					
16	110365		Operator	Production					
17	104216		Operator	Production					
18	111524		Operator	Production					
19	111529		Operator	Production					
20	104194		Operator	Production					
21	104311		Operator	Production					
22	198091		Operator	Production					
23	198055		Chief Staff	Production					
24	118659		Operator	Production					
25	121709		Operator	Production					
26	110120		Operator	Production					
27	110149		Operator	Production					
28	106428		Operator	SF & EV					
29	198059		Lab Technician	Technical & QA					
30	S22058		Sub.	Technical & QA					
31									
32									
33									
34									
35									
36									
37									
38									
39									
40									
41									
42									
43									
44									
45									
46									
47									
48									
49									
50									
51									
52									
53									
54									
55									
56									
57									
58									
59									
60									
61									
62									
63									
64									
65									
66									
67									
68									
69									

การลงทะเบียนรับ Certificate ยอมรับผลสัมฤทธิ์

No.	Emp.ID	Name Thai	Name - Surname	Position	Rank
1	10746			Chief Staff	S1
2	10213			Chief Staff	S1
3	10421			Staff	S3
4	10539			Chief Staff	S1
5	10533			Senior Staff	S2
6	10315			Chief Staff	S1
7	11256			Administrator	A1
8	11760			Senior Staff	S2
9	11256			Operator	O2
10	10009			Foreman	FM1
11	19700			Manager	SM
12	10745			Chief Staff	S1
13	10318			Manager	SM
14	10535			Chief Staff	S1
15	10213			Financial Director	FD
16	10746			Senior Staff	S2
17	12273			Staff	S3
18	10808			Senior Staff	S2
19	10423			Chief Staff	S1
20	11864			Staff	S3
21	12374			Technician	T3
22	10808			Administrator	A1
23	10212			Technician	T2
24	11154			Technician	T1
25	11256			Manager	SM
26	11558			Chief Staff	S1
27	12374			Technician	T3
28	10745			Technician	T1
29	11457			Technician	T2
30	11865			Technician	T2
31	11558			Technician	T1
32	19803			Foreman	FM1
33	12374			Technician	T3

34	101108	น.บ.	Technician	T1
35	110490	น.บ.	Technician	T1
36	106421	น.บ.	Technician	T1
37	104267	น.บ.	Technician	T1
38	104289	น.บ.	Technician	T1
39	103156	น.บ.	Foreman	FM1
40	115592	น.บ.	Technician	T2
41	116594	น.บ.	Technician	T3
42	123744	น.บ.	Technician	T3
43	105377	น.บ.	Technician	T1
44	113573	น.บ.	Technician	T2
45	118653	น.บ.	Technician	T2
46	105375	น.บ.	Technician	T1
47	114579	น.บ.	Senior Staff	S2
48	101106	น.บ.	Foreman	FM1
49	117615	น.บ.	Technician	T2
50	122725	น.บ.พ	Staff	S3
51	111530	น.บ.	Senior Staff	S2
52	105376	น.บ.	Technician	T1
53	116593	น.บ.	Technician	T2
54	122736	น.บ.	Technician	T3
55	103139	น.บ.	Technician	T1
56	116595	น.บ.	Technician	T2
57	112554	น.บ.	Technician	T1
58	115591	น.บ.	Technician	T2
59	105374	น.บ.	Technician	T1
60	109481	น.บ.	Technician	T1
61	107081	น.บ.	Chief Staff	SP1
62	104187	น.บ.	Operator	O2
63	109109	น.บ.	Staff	S3
64	113570	น.บ.พ	Senior Staff	SP2
65	122738	น.บ.พ	Senior Staff	S2
66	197005	น.บ.	Driver	D1
67	120679	น.บ.	Driver	D2
68	119675	น.บ.พ	Staff	S3
69	102134	น.บ.พ	Manager	SM

70	121702	น.บ.	Senior Staff	S2
71	123741	น.บ.	Staff	S3
72	123746	น.บ.	Technical Director	-
73	123747	น.บ.	Production Advisor	-
74	199028	น.บ.	Foreman	FM1
75	104255	น.บ.	Operator	O1
76	105342	น.บ.	Operator	O2
77	198067	น.บ.	Supervisor	SV
78	116599	น.บ.	Operator	O2
79	110500	น.บ.	Operator	O1
80	104220	น.บ.	Operator	O1
81	120681	น.บ.	Operator	O4
82	106430	น.บ.	Operator	O1
83	106442	น.บ.	Operator	O2
84	111528	น.บ.	Operator	O1
85	112546	น.บ.	Operator	O1
86	110507	น.บ.	Operator	O1
87	105318	น.บ.	Operator	O1
88	104197	น.บ.	Operator	O1
89	105319	น.บ.	Operator	O1
90	110116	น.บ.	Operator	O1
91	109107	น.บ.	Operator	O1
92	108474	น.บ.	Operator	O2
93	105351	น.บ.	Operator	O1
94	104259	น.บ.	Operator	O1
95	122723	น.บ.	Operator	O4
96	122727	น.บ.	Operator	O4
97	104206	น.บ.	Operator	O1
98	104203	น.บ.	Operator	O1
99	122713	น.บ.	Operator	O4
100	121692	น.บ.	Operator	O4
101	110135	น.บ.	Operator	O2
102	102135	น.บ.	Operator	O1
103	106426	น.บ.	Operator	O1
104	114188	น.บ.	Operator	O3
105	107446	น.บ.	Operator	O2

106	112558	Operator	O2
107	105320	Operator	O1
108	110120	Operator	O1
109	122734	Operator	O4
110	110117	Operator	O2
111	117618	Operator	O3
112	101115	Operator	O1
113	103167	Operator	O1
114	109485	Managing Director	MD
115	115200	Operator	O2
116	121699	Operator	O4
117	122735	Operator	O4
118	104310	Operator	O1
119	104270	Operator	O1
120	107465	Operator	O1
121	110499	Operator	O1
122	104225	Operator	O1
123	10316	Operator	O1
124	198065	Foreman	FM1
125	104215	Operator	O1
126	111151	Operator	O1
127	105370	Operator	O1
128	114175	Operator	O2
129	11864	Operator	O4
130	117610	Operator	O3
131	112540	Operator	O2
132	118655	Operator	O3
133	105310	Operator	O1
134	11014	Operator	O1
135	112540	Operator	O2
136	104210	Operator	O2
137	19804	Foreman	FM1
138	10427	Operator	O1
139	118655	Operator	O3
140	12169	Operator	O4
141	10418	Operator	O1

142	121688	Operator	O4
143	105324	Operator	O1
144	101119	Operator	O1
145	104201	Operator	O1
146	110505	Operator	O1
147	105397	Operator	O1
148	121711	Operator	O4
149	114181	Operator	O2
150	112561	Operator	O1
151	104194	Operator	O1
152	104304	Operator	O1
153	121699	Operator	O4
154	116608	Operator	O2
155	117611	Operator	O3
156	122733	Operator	O4
157	199020	Foreman	FM1
158	107445	Operator	O1
159	115199	Operator	O2
160	105372	Operator	O1
161	114185	Operator	O2
162	118638	Operator	O3
163	104211	Foreman	FM1
164	104277	Operator	O1
165	120682	Operator	O4
166	107444	Operator	O1
167	117620	Operator	O3
168	103174	Operator	O2
169	115190	Operator	O2
170	110506	Operator	O3
171	105344	Operator	O2
172	118661	Operator	O3
173	115196	Operator	O2
174	121699	Operator	O4
175	106419	Operator	O1
176	105349	Operator	O2
177	107448	Operator	O1

178	105385	Operator	O1
179	105343	Operator	O1
180	118655	Operator	O3
181	101122	Operator	O1
182	103178	Operator	O1
183	105350	Operator	O2
184	118656	Operator	O4
185	104280	Operator	O2
186	104249	Operator	O1
187	109106	Operator	O2
188	111526	Administrator	A1
189	122730	Operator	O4
190	103169	Operator	O1
191	106404	Operator	O2
192	121707	Operator	O4
193	107449	Operator	O2
194	100099	Senior Leader	O1
195	122715	Operator	O4
196	104223	Operator	O1
197	103142	Operator	O2
198	110147	Operator	O1
199	100097	Operator	O1
200	109095	Operator	O1
201	121710	Operator	O4
202	104299	Operator	O1
203	198066	Foreman	FM1
204	108477	Operator	O1
205	114182	Operator	O3
206	198068	Foreman	FM1
207	121706	Operator	O4
208	104239	Operator	O1
209	110138	Operator	O1
210	118629	Operator	O3
211	116597	Operator	O2
212	100103	Foreman	FM1
213	122716	Operator	O4

214	122732	Operator	O4
215	198075	Foreman	FM1
216	106407	Operator	O2
217	100098	Operator	O1
218	198046	Supervisor	SV
219	103181	Operator	O1
220	100100	Foreman	FM2
221	107462	Operator	O1
222	104313	Operator	O1
223	198055	Chief Staff	S1
224	116603	Operator	O2
225	122717	Operator	O4
226	105359	Operator	O1
227	122724	Operator	O4
228	110497	Operator	O1
229	110501	Operator	O1
230	111512	Operator	O1
231	110128	Operator	O2
232	108476	Operator	O2
233	109104	Operator	O1
234	103146	Operator	O1
235	118640	Operator	O3
236	111539	Operator	O1
237	103153	Operator	O1
238	104202	Operator	O2
239	109098	Operator	O1
240	103145	Operator	O1
241	105396	Operator	O1
242	122719	Operator	O4
243	122726	Operator	O4
244	105367	Operator	O1
245	103147	Operator	O2
246	110498	Operator	O2
247	106405	Operator	O1
248	112559	Operator	O1
249	118625	Operator	O3

250	Operator	O4
251	Operator	O3
252	Operator	O2
253	Operator	O4
254	Supervisor	SV
255	Operator	O1
256	Operator	O1
257	Foreman	FM2
258	Operator	O1
259	Operator	O3
260	Operator	O2
261	Operator	O4
262	Operator	O1
263	Operator	O1
264	Foreman	FM1
265	Operator	O1
266	Operator	O3
267	Operator	O1
268	Operator	O1
269	Operator	O1
270	Operator	O1
271	Foreman	FM1
272	Operator	O3
273	Operator	O3
274	Operator	O1
275	Operator	O1
276	Operator	O3
277	Foreman	FM1
278	Operator	O2
279	Operator	O3
280	Operator	O1
281	Operator	O2
282	Operator	O4
283	Operator	O1
284	Operator	O2
285	Operator	O1

286	Operator	O1
287	Operator	O1
288	Operator	O4
289	Operator	O1
290	Operator	O2
291	Operator	O2
292	Operator	O1
293	Operator	O1
294	Operator	O1
295	Operator	O1
296	Operator	O1
297	Operator	O4
298	Operator	O3
299	Operator	O1
300	Operator	O4
301	Operator	O1
302	Operator	O1
303	Operator	O4
304	Operator	O2
305	Operator	O2
306	Operator	O1
307	Operator	O4
308	Operator	O4
309	Operator	O2
310	Operator	O3
311	Operator	O4
312	Operator	O1
313	Operator	O1
314	Operator	O4
315	Operator	O1
316	Operator	O4
317	Operator	O1
318	Operator	O1
319	Operator	O1
320	Operator	O1
321	Operator	O1

322	Operator	O2
323	Operator	O1
324	Operator	O1
325	Operator	O4
326	Operator	O1
327	Administrator	A1
328	Senior Staff	S2
329	Administrator	A1
330	Senior Staff	S2
331	Operator	O3
332	Administrator	A1
333	Manager	SM
334	Chief Staff	S1
335	Assistant Manager	AM
336	Lab Technician	T1
337	Lab Technician	T1
338	Technician	T1
339	Lab Technician	T1
340	Manager	SM
341	Chief Staff	S1
342	Lab Technician	T1
343	Technician	T1
344	Lab Technician	T1
345	Assistant Manager	AM
346	Technician	T1
347	Chief Staff	S1
348	Lab Technician	T1
349	Lab Technician	T1
350	Staff	S3
351	Technician	T3
352	Administrator	A1
353	Chief Staff	S1

Section	Group	Process	Certificate
Sales & Planning & Purchasing	-	-	#REF!
Sales & Planning & Purchasing	-	-	#REF!
Sales & Planning & Purchasing	-	-	#REF!
Sales & Planning & Purchasing	-	-	#REF!
Sales & Planning & Purchasing	-	-	#REF!
Sales & Planning & Purchasing	-	-	#REF!
Sales & Planning & Purchasing	-	-	#REF!
Sales & Planning & Purchasing	DT	PN	#REF!
Sales & Planning & Purchasing	DT	PN-IE	#REF!
Sales & Planning & Purchasing	-	-	#REF!
Accounting & IT	-	-	#REF!
Accounting & IT	-	-	#REF!
Accounting & IT	-	-	#REF!
Accounting & IT	-	-	#REF!
Accounting & IT	-	-	#REF!
Accounting & IT	-	-	#REF!
Accounting & IT	-	-	#REF!
Accounting & IT	-	-	#REF!
Accounting & IT	-	-	#REF!
Engineer & Maintenance	-	EN	#REF!
Engineer & Maintenance	-	PSS	#REF!
Engineer & Maintenance	-	EN	#REF!
Engineer & Maintenance	-	WD&SR	#REF!
Engineer & Maintenance	B	HP	#REF!
Engineer & Maintenance	-	EN	#REF!
Engineer & Maintenance	-	EN	#REF!
Engineer & Maintenance	-	SC	#REF!
Engineer & Maintenance	-	SC	#REF!
Engineer & Maintenance	B	WD&SR	#REF!
Engineer & Maintenance	-	HP	#REF!
Engineer & Maintenance	D	WD&SR	#REF!
Engineer & Maintenance	-	WD&SR	#REF!
Engineer & Maintenance	-	SC	#REF!

Engineer & Maintenance	D	HP	#REF!
Engineer & Maintenance	-	SC	#REF!
Engineer & Maintenance	-	WD&SR	#REF!
Engineer & Maintenance	-	HP	#REF!
Engineer & Maintenance	A	HP	#REF!
Engineer & Maintenance	-	HP-PSS	#REF!
Engineer & Maintenance	-	PSS	#REF!
Engineer & Maintenance	A	WD&SR	#REF!
Engineer & Maintenance	-	SC	#REF!
Engineer & Maintenance	-	WD&SR	#REF!
Engineer & Maintenance	-	SC	#REF!
Engineer & Maintenance	-	HP	#REF!
Engineer & Maintenance	-	WD&SR	#REF!
Engineer & Maintenance	-	EN	#REF!
Engineer & Maintenance	-	SC	#REF!
Engineer & Maintenance	-	HP	#REF!
Engineer & Maintenance	-	MN	#REF!
Engineer & Maintenance	-	EN	#REF!
Engineer & Maintenance	-	SC	#REF!
Engineer & Maintenance	-	SC	#REF!
Engineer & Maintenance	-	PSS	#REF!
Engineer & Maintenance	-	PSS	#REF!
Engineer & Maintenance	-	PSS	#REF!
Engineer & Maintenance	C	WD&SR	#REF!
Engineer & Maintenance	-	SC	#REF!
Engineer & Maintenance	-	WD&SR	#REF!
Engineer & Maintenance	C	HP	#REF!
Human Resources	-	-	#REF!
Human Resources	DT	PD & HR	#REF!
Human Resources	-	-	#REF!
Human Resources	-	-	#REF!
Human Resources	-	-	#REF!
Human Resources	-	-	#REF!
Human Resources	-	-	#REF!
Human Resources	-	-	#REF!
Human Resources	-	-	#REF!
Human Resources	-	-	#REF!

Human Resources	-	-	#REF!
Human Resources	-	-	#REF!
Japanese Executive	-	-	#REF!
Japanese Executive	-	-	#REF!
Production	DT	PC-FP	#REF!
Production	C	SC	#REF!
Production	C	SR	#REF!
Production	DT	HP	#REF!
Production	DT	SC	#REF!
Production	A	HP-WD	#REF!
Production	D	HP-PL	#REF!
Production	A	SC	#REF!
Production	B	SR	#REF!
Production	C	SR	#REF!
Production	PK-1	PK	#REF!
Production	B	SC	#REF!
Production	A	SR	#REF!
Production	C	HP-WD	#REF!
Production	DT	PC-FP	#REF!
Production	A	SR	#REF!
Production	C	SR	#REF!
Production	A	SR	#REF!
Production	D	HP-WD	#REF!
Production	DT	PC-FP	#REF!
Production	A	HP-PL	#REF!
Production	D	HP-WD	#REF!
Production	A	SC	#REF!
Production	D	SR	#REF!
Production	A	SR	#REF!
Production	D	SC	#REF!
Production	A	SC	#REF!
Production	DT	PC-HP	#REF!
Production	S1	HP-WD	#REF!
Production	DT	PC-FP	#REF!
Production	B	SR	#REF!
Production	A	SR	#REF!

Production	D	SR	#REF!
Production	D	HP-PL	#REF!
Production	DT	3S & SOP	#REF!
Production	A	SC	#REF!
Production	C	SR	#REF!
Production	D	HP-WD	#REF!
Production	DT	3S & SOP	#REF!
Production	DT	PC-FP	#REF!
Production	-	-	#REF!
Production	PK-2	PK	#REF!
Production	A	HP-WD	#REF!
Production	B	SC	#REF!
Production	A	HP-WD	#REF!
Production	A	SR	#REF!
Production	D	SR	#REF!
Production	A	SR	#REF!
Production	C	SR	#REF!
Production	C	HP-PL	#REF!
Production	DT	PC-HP	#REF!
Production	C	SC	#REF!
Production	D	SC	#REF!
Production	A	HP-WD	#REF!
Production	PK-1	PK	#REF!
Production	B	HP-WD	#REF!
Production	S2	SC	#REF!
Production	DT	SR	#REF!
Production	A	SC	#REF!
Production	D	HP-DDA	#REF!
Production	D	SC	#REF!
Production	B	SR	#REF!
Production	DT	PC-HP	#REF!
Production	D	SR	#REF!
Production	D	SR	#REF!
Production	S1	SC	#REF!
Production	B	SC	#REF!
Production	B	SR	#REF!

Production	D	SC	#REF!
Production	D	HP-DDA-PL	#REF!
Production	DT	PC-HP	#REF!
Production	DT	PC-HP	#REF!
Production	A	SC	#REF!
Production	DT	PC-FP	#REF!
Production	D	HP-WD	#REF!
Production	A	SR	#REF!
Production	B	HP-WD	#REF!
Production	DT	PC-FP	#REF!
Production	D	SR	#REF!
Production	DT	HP-WD	#REF!
Production	C	SR	#REF!
Production	B	SR	#REF!
Production	B	HP-WD	#REF!
Production	B	HP	#REF!
Production	A	SC	#REF!
Production	C	SR	#REF!
Production	C	SR	#REF!
Production	B	SC	#REF!
Production	D	HP-WD	#REF!
Production	A	SR	#REF!
Production	D	HP-PL	#REF!
Production	D	SC	#REF!
Production	DT	PC-HP	#REF!
Production	C	HP-WD	#REF!
Production	A	SR	#REF!
Production	D	SC	#REF!
Production	DT	PC-HP	#REF!
Production	B	HP-DDA	#REF!
Production	D	SC	#REF!
Production	B	SR	#REF!
Production	B	SC	#REF!
Production	DT	PC-FP	#REF!
Production	B	SR	#REF!
Production	A	SR	#REF!

Production	A	SR	#REF!
Production	B	HP-WD	#REF!
Production	B	SC	#REF!
Production	B	SR	#REF!
Production	B	SR	#REF!
Production	C	HP-PL	#REF!
Production	C	HP	#REF!
Production	D	SR	#REF!
Production	C	SR	#REF!
Production	D	SR	#REF!
Production	DT	Staff&Admin	#REF!
Production	C	SC	#REF!
Production	D	SR	#REF!
Production	DT	PC-HP	#REF!
Production	C	SC	#REF!
Production	C	HP-DDA	#REF!
Production	DT	PK	#REF!
Production	D	SC	#REF!
Production	B	HP-PL	#REF!
Production	A	SR	#REF!
Production	A	SR	#REF!
Production	C	SR	#REF!
Production	C	SR	#REF!
Production	B	SC	#REF!
Production	DT	3S & SOP	#REF!
Production	C	HP	#REF!
Production	C	SR	#REF!
Production	C	HP-WD	#REF!
Production	DT	LU	#REF!
Production	C	SC	#REF!
Production	D	SR	#REF!
Production	DT	PC-HP	#REF!
Production	D	HP	#REF!
Production	DT	SC	#REF!
Production	C	SC	#REF!
Production	D	SC	#REF!

Production	C	SC	#REF!
Production	DT	3S & SOP	#REF!
Production	D	SR	#REF!
Production	DT	PC-HP	#REF!
Production	DT	SC SR	#REF!
Production	A	SR	#REF!
Production	D	HP	#REF!
Production	D	SC	#REF!
Production	D	SR	#REF!
Production	DT	Staff&Admin	#REF!
Production	B	SR	#REF!
Production	A	SC	#REF!
Production	B	HP-WD	#REF!
Production	B	HP-WD	#REF!
Production	B	HP-DDA	#REF!
Production	D	HP-DDA	#REF!
Production	C	SR	#REF!
Production	D	HP-WD	#REF!
Production	A	HP-WD	#REF!
Production	D	SR	#REF!
Production	D	SR	#REF!
Production	C	HP-WD	#REF!
Production	PK-2	PK	#REF!
Production	DT	PDI-HP	#REF!
Production	D	SR	#REF!
Production	B	HP-DDA	#REF!
Production	A	HP-PL	#REF!
Production	C	SR	#REF!
Production	C	SC	#REF!
Production	D	SC	#REF!
Production	D	SC	#REF!
Production	DT	SC	#REF!
Production	D	SR	#REF!
Production	DT	PC-HP	#REF!
Production	A	SR	#REF!
Production	D	SC	#REF!

Production	C	SC	#REF!
Production	B	SC	#REF!
Production	B	HP-WD	#REF!
Production	A	HP-WD	#REF!
Production	DT	DT	#REF!
Production	C	SR	#REF!
Production	C	SC	#REF!
Production	D	SC	#REF!
Production	DT	3S & SOP	#REF!
Production	B	SR	#REF!
Production	B	SR	#REF!
Production	C	SC	#REF!
Production	D	SR	#REF!
Production	DT	PC-FF	#REF!
Production	A	HP	#REF!
Production	C	HP-WD	#REF!
Production	A	SC	#REF!
Production	A	HP-PL	#REF!
Production	A	SC	#REF!
Production	D	HP-WD	#REF!
Production	A	SC	#REF!
Production	A	SC	#REF!
Production	DT	SC	#REF!
Production	DT	SC	#REF!
Production	DT	3S & SOP	#REF!
Production	PK-3	PK	#REF!
Production	C	SC	#REF!
Production	B	SC	#REF!
Production	C	SR	#REF!
Production	C	SC	#REF!
Production	PK-4	PK	#REF!
Production	C	SR	#REF!
Production	C	SC	#REF!
Production	A	HP-DDA	#REF!
Production	B	HP-WD	#REF!
Production	B	SC	#REF!

Production	B	HP-DDA/PL	#REF!
Production	B	SC	#REF!
Production	C	SC	#REF!
Production	C	HP-PL	#REF!
Production	C	HP-WD	#REF!
Production	B	SR	#REF!
Production	C	HP-DDA	#REF!
Production	DT	LU	#REF!
Production	DT	PDI-SC	#REF!
Production	A	HP-DDA	#REF!
Production	DT	PK	#REF!
Production	B	HP-WD	#REF!
Production	C	HP-WD	#REF!
Production	A	SC	#REF!
Production	B	SC	#REF!
Production	B	SC	#REF!
Production	A	SR	#REF!
Production	A	HP-WD	#REF!
Production	B	SR	#REF!
Production	C	SR	#REF!
Production	DT	PC-FF	#REF!
Production	A	SC	#REF!
Production	B	SC	#REF!
Production	B	SR	#REF!
Production	A	HP-WD	#REF!
Production	B	SC	#REF!
Production	B	SR	#REF!
Production	PK-3	PK	#REF!
Production	A	HP-WD	#REF!
Production	DT	Staff&Admin	#REF!
Production	DT	SR	#REF!
Production	B	SR	#REF!
Production	C	HP-PL	#REF!
Production	DT	3S & SOP	#REF!
Production	D	SR	#REF!
Production	A	SR	#REF!

[illegible]